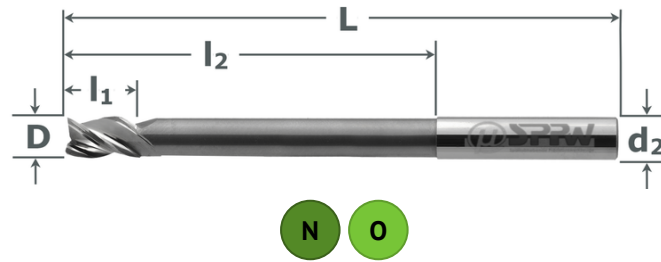


**751 151****Hochleistungs-Torusfräser VHM Lange Ausführung  
Carbide High Performance Torical End Mills Long Version**

- Für Werkstoffe mit Klebeneigung
- TDC-/HPC-/3D-Fräsen im Formenbau
- Feine Wandungsstärke, tiefe Taschen
- Laufruhe durch ungleiche Teilung
- Oberfläche poliert

- Long chipping materials and NF metals
- TDC/HPC/3D milling in toolmaking
- Deep pocketing, minimal wall thickness
- Unequal Helix allows smooth machining
- Polished finish



VHM	poliert
UT 37/40	z:3
DIN 6535HA	L lang
ER Torus	

**751151 - lang | long version**

ØD h9	Ød2 h6	L	l1	l2	z	r Radius	Ød3	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h9	Ød2 h6	L	l1	l2	z	r Radius	Ød3	Art. No.	Stk/pce Euro
6	6	80	9	44	3	0,3	5,5	7511510603	75,40	12	12	125	18	80	3	0,3	11	7511511203	147,20
6	6	80	9	44	3	1	5,5	7511510610	75,40	12	12	125	18	80	3	2	11	7511511220	147,20
8	8	100	12	64	3	0,3	7,4	7511510803	101,70	16	16	150	24	102	3	0,5	15	7511511605	244,20
8	8	100	12	64	3	1	7,4	7511510810	101,70	16	16	150	24	102	3	2	15	7511511620	244,20
10	10	125	15	85	3	0,3	9,2	7511511003	128,10	20	20	150	30	102	3	0,5	19	7511512005	410,60
10	10	125	15	85	3	1	9,2	7511511010	128,10	20	20	150	30	102	3	2	19	7511512020	410,60

**— INFO —****— INFO —****TDC-/HPC- und 3D-Bearbeitung**

- Herstellen tiefer Taschen mit geringsten Wandstärken
- Extrem scharfe Schneidkanten für leichten Schnitt
- Polierte Oberflächen für geringe Klebeneigung
- Ungleiche Teilung für extreme Laufruhe

**TDC/HPC and 3D Milling**

- Milling of slim walls and deep pockets
- Extremely sharp cutting edges, easy milling
- Polished surfaces, no material build up
- Smooth milling due to unequal helix

