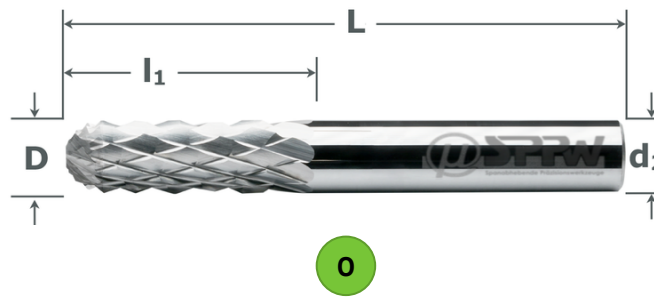


751 085 M**HSC-Schaftfräser VHM - Mittel Stirnradius**
Carbide HSC End Mills - Medium Radius

- FVK mit Klebeneigung
- Pyramidenverzahnung
- ziehender Schnitt
- Stirnradius für Kopierbearbeitung
- Extrem scharfe Schneidkanten
- Oberfläche poliert
- Medium: FRP with adhesive properties
- Pyramid cross cut profile, up cut
- Radius for copying operations
- Extremely sharp cutting edges
- Polished finish



VHM	poliert
WX 30°	Multi
DIN 6535HA	GFK CFK

751085-M - mittel | medium profile

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h10	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h10	Ød2 h6	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
3	3	40	10	751085030M	15,50	5	6	75	25	751085056M	49,40	10	10	72	30	751085100M	54,70
3	6	50	12	751085036M	35,80	6	6	50	18	751085060M	26,70	12	12	83	32	751085120M	77,00
4	4	40	15	751085040M	19,50	6	6	75	35	751085066M	41,80	16	16	92	36	751085160M	184,60
4	6	50	20	751085046M	35,80	8	8	63	25	751085080M	40,20	20	20	104	45	751085200M	262,30
5	5	50	16	751085050M	24,60	8	8	100	40	751085081M	64,70						

INFO**INFO****Fräser mit Pyramidenverzahnung zur Bearbeitung von Kompositen**

Pyramidverzahnte Fräser werden in einem speziellen Schleifverfahren hergestellt. Es kombiniert zwei wichtige Eigenschaften: polierte Spannuten und scharfe Schneidkanten.

- Geringer Reibungskoeffiziente
- Hohe Schnitthaltigkeit
- Bessere Spanabfuhr
- Lange Werkzeuglebensdauer

End Mills with Pyramid Cross Cut Profile for Composite Materials

Pyramid cross cut end mills are produced with special grinding method. It combines two important elements: polished flutes and sharp cutting edges.

- Low friction coefficient
- High cutting accuracy
- Better chip evacuation
- Longer tool life