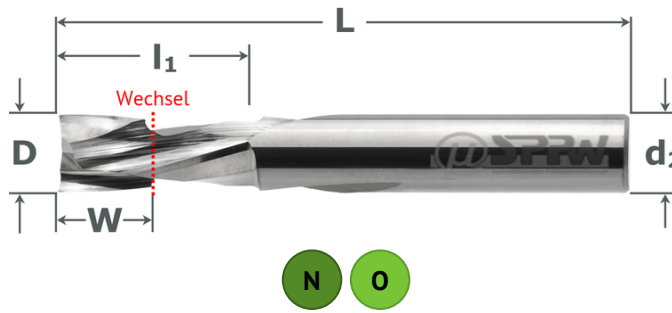


751 027

HSC-Schaftfräser VHM Gegenläufige Spannuten
Carbide HSC End Mills Butterfly



- Faserkunststoff, NE-Metall, Laminat
- Gegenläufigen Spannuten
- Simultan ziehend, schiebender Schnitt
- Gratfreie Kanten, keine Delamination
- Extrem scharfe Schneiden
- Oberfläche poliert
- FRP, NF-alloy, laminate
- Opposed helix
- Simultaneous dragging, compacting
- Burr free edges, no delamination
- Extremely sharp cutting edges
- Polished finish



VHM	poliert
W +30 -30	z:2
DIN 6535HA	Butter Fly

ØD h10	Ød2 h6	L	l1	z	W	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h10	Ød2 h6	L	l1	z	W	Art. No.	Stk/pce Euro
2	6	40	6	2	3	7510270200	40,40	6	6	50	18	2	5	7510270600	40,60
3	3	40	12	2	3	7510270300	37,30	8	8	63	20	2	7	7510270800	52,00
3	6	50	12	2	3	7510270306	40,40	10	10	72	25	2	10	7510271000	68,40
4	4	40	14	2	4	7510270400	37,30	12	12	83	30	2	11	7510271200	89,60
5	5	50	16	2	7	7510270500	38,10								

— INFO —



Butter-Fly HSC-Fräser mit gegenläufigen Spannuten

Durch den Wechsel der Spiralrichtung erzeugt der Fräser an der Oberseite einen Druck nach unten zur Mitte des Werkstücks und gleichzeitig an der Unterseite einen Gegendruck nach oben. In Verbindung mit den extrem scharffen Schneiden entsteht eine sehr saubere, gratfreie Oberfläche.

Butter-Fly Milling Cutters

The direction of the helix on this cutter changes. It generates downward pressure to the center of the workpiece and simultaneously generates upward counterpressure on the bottom side. In conjunction with the extremely sharp cutting edges, a very clean, burr-free surface can be obtained.

