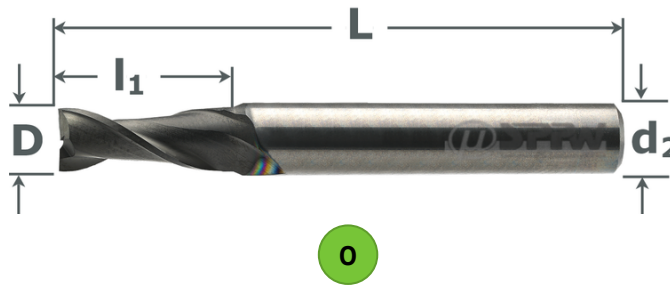


Diamant

Micro-Bohrnutenfräser VHM+Diamant Carbide Micro End Mills+Diamond



- Für die Grafitbearbeitung
- Kurze, stabile Ausführung
- Verstärkter Zylinderschaft Form HA
- Zentrumschnitt 1 Schneide über Mitte
- Oberfläche Diamant beschichtet
- For graphite
- Short series with high rigidity
- Reinforced cylindrical shank form HA
- Center cutting
- With diamond coating



VHM	DIA Graph
micro N	z:2
DIN 6535HA	sharp

698500 - 2-3xØ

ØD h7	Ød2 h5	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h7	Ød2 h5	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
0,3	3	39	0,8	2	6985000030	50,00	2	3	39	5	2	6985000200	44,50
0,4	3	39	1	2	6985000040	45,40	2,1-2,4	3	39	6	2	698500xxxx	46,30
0,5-0,6	3	39	1,5	2	698500xxxx	43,10	2,5	3	39	7	2	6985000250	46,30
0,7-0,8	3	39	2	2	698500xxxx	43,10	2,6-2,9	3	39	7	2	698500xxxx	50,00
0,9	3	39	2,5	2	6985000090	43,10	3	4	44	10	2	6985000300	47,10
1	3	39	3	2	6985000100	43,10	3,1-3,9	4	44	10	2	698500xxxx	50,80
1,1	3	39	3	2	6985000110	43,10	4	5	52	12	2	6985000400	50,80
1,2-1,4	3	39	4	2	698500xxxx	43,10	4,1-4,9	5	52	12	2	698500xxxx	59,00
1,5	3	39	4	2	6985000150	44,50	5	6	52	14	2	6985000500	59,00
1,6-1,9	3	39	5	2	698500xxxx	45,40	5,1-5,9	6	52	14	2	698500xxxx	67,10

H