

678 550

Micro-1/4-Kreis-Konkavfräser VHM+X.Cut
Carbide Micro Round Corner Cutters+X.Cut



- Für die CNC-Bearbeitung konzipiert
- Konkave Radien
- Werkstücke mit geringer Wandstärke
- Kein Zentrumschnitt
- Oberfläche X.Cut beschichtet
- Designed for CNC-machines
- To mill concave radii
- On complex workpieces
- Not center cutting
- With X.Cut coating



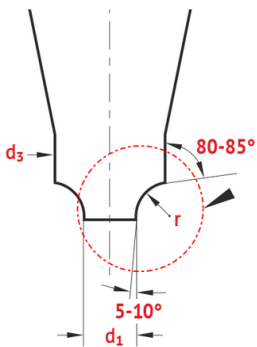
VHM	X Cut
Radius	z:2
DIN 6535HA	micro



r	Ød1	Ød2	Ød3	L	l1	z	x	Art. No.	Stk/pce	r	Ød1	Ød2	Ød3	L	l1	z	x	Art. No.	Stk/pce
	±0,1	h6							Euro		±0,1	h6							Euro
0,1	0,5	3	0,8	50	2,5	2	0,35	6785500010	54,80	1	0,8	3	2,9	50	4	2	1,4	6785500100	46,40
0,15	0,5	3	0,9	50	2,5	2	0,4	6785500015	54,80	1,25	0,8	4	3,4	50	4	2	1,65	6785500125	59,10
0,2	0,5	3	1	50	2,5	2	0,45	6785500020	54,80	1,5	1,5	5	4,6	50	6	2	2,25	6785500150	59,10
0,25	0,5	3	1,1	50	2,5	2	0,5	6785500025	46,40	1,75	1,5	6	5,1	50	6	2	2,5	6785500175	59,10
0,3	0,5	3	1,2	50	2,5	2	0,55	6785500030	46,40	2	1,5	6	5,6	50	8	2	2,75	6785500200	59,10
0,4	0,5	3	1,4	50	2,5	2	0,65	6785500040	46,40	2,25	1,5	8	6,1	50	10	2	3	6785500225	74,90
0,5	0,5	3	1,6	50	2,5	2	0,75	6785500050	46,40	2,5	1,5	8	6,6	50	10	2	3,25	6785500250	74,90
0,6	0,5	3	1,8	50	3	2	0,85	6785500060	46,40	3	1,5	8	7,6	50	10	2	3,75	6785500300	74,90
0,7	0,5	3	2	50	3	2	0,95	6785500070	46,40	4	1,9	10	10	55	2	4,95	6785500400	115,20	
0,75	0,5	3	2,1	50	3	2	1	6785500075	46,40	5	1,9	12	12	63	2	5,95	6785500500	125,40	
0,8	0,8	3	2,5	50	4	2	1,2	6785500080	46,40	6	1,9	14	14	74	2	6,95	6785500600	199,70	
0,9	0,8	3	2,7	50	4	2	1,3	6785500090	46,40										

— INFO —

— INFO —



Micro-1/4-Kreis-Konkavfräser

Der Radius (r) ist auf den kleinen Durchmesser (Ød1) ausgerichtet, nicht auf den Schaft (Ød2). Dies ermöglicht die präzise Bearbeitung komplexer Formen, kleinster Bohrungen und Nuten ab einem Durchmesser von 0,5 mm. Δx ist der Abstand des Radius von der Werkzeugachse. Daher lässt sich ein definierter Radius schneller herstellen.

Micro Round Corner Cutters

The radius (r) is positioned in relation to the small diameter (Ød1), so that it is possible to machine compound forms, small slots and holes from diameter 0,5 mm. Δx is the distance between the radius and the axis of the tool. This makes it much quicker to get a defined radius.

