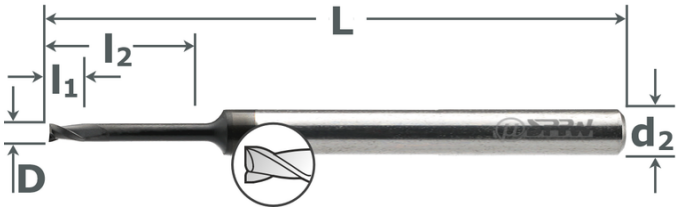
678 507 F

Micro-Bohrnutenfräser VHM+X.Cut mit Freistellung
Carbide Micro End Mills+X.Cut with Long Reach

- Anwendung im Kleinstformenbau
- Mit Freistellung / Hals
- Zentrumschnitt 1 Schneide über Mitte
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- For micro toolmaking application
- Reduced diameter after cutting edge
- Center cutting
- With X.Cut coating



P M K H S

VHM | X Cut | z:2 | DIN 6535HA | micro NECK | sharp

ØD -0.01	Ød2 h5	L	l1	l2	z	Art. No.	Stk/pce Euro
0,4	3	39	0,4	2	2	6785070042	44,50
0,5	3	39	0,55	2	2	6785070052	44,50
0,5	3	39	0,55	4	2	6785070054	44,50
0,5	3	60	0,55	6	2	6785070056	67,10
0,6	3	39	0,7	4	2	6785070064	44,50
0,7	3	39	0,85	4	2	6785070074	44,50
0,8	3	39	1	4	2	6785070084	44,50
0,8	3	39	1	6	2	6785070086	55,30
0,8	3	60	1	9	2	6785070089	67,10
0,9	3	39	1,15	6	2	6785070096	55,30
1	3	60	1,3	12	2	6785070101	67,10
1	3	39	1,3	4	2	6785070104	44,50
1	3	39	1,3	6	2	6785070106	44,50
1	3	39	1,3	9	2	6785070109	55,30

ØD -0.01	Ød2 h5	L	l1	l2	z	Art. No.	Stk/pce Euro
1,2	3	39	1,6	6	2	6785070126	44,50
1,2	3	39	1,6	9	2	6785070129	55,30
1,4	3	39	1,9	6	2	6785070146	44,50
1,4	3	39	1,9	9	2	6785070149	55,30
1,5	3	60	2,05	12	2	6785070151	67,10
1,5	3	39	2,05	6	2	6785070156	44,50
1,5	3	39	2,05	9	2	6785070159	55,30
1,8	3	39	2,5	12	2	6785070181	57,10
1,8	3	39	2,5	9	2	6785070189	55,30
2	3	39	2,8	9	2	6785070209	63,80
2	3	39	2,8	12	2	6785070212	63,80
2	3	60	2,8	15	2	6785070215	63,80
2,5	3	60	3,55	15	2	6785070251	67,10

© SPPW GmbH - Version 240709. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Alle Preise zuzügl. Mehrwertsteuer.