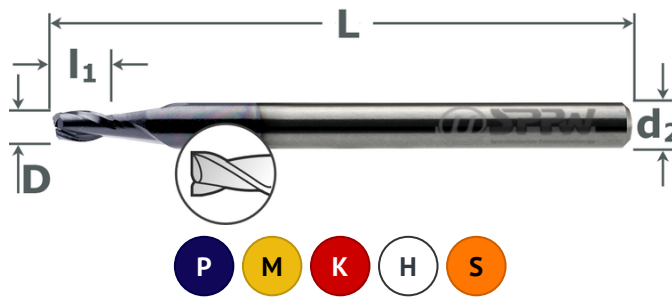


678 507**Micro-Bohrnutenfräser VHM+X.Cut Extra kurz 1,5xØ
Carbide Micro End Mills+X.Cut Stub Series 1,5xØ**

- Für die allgemeine Anwendung
- Extra kurze, stabile Ausführung
- Schneidenlänge 1,5xØ
- Verstärkter Zylinderschaft Form HA
- Zentrumschnitt 1 Schneide über Mitte
- Oberfläche X.Cut beschichtet

- For all applications
- Stub series with very high rigidity
- Cutting length 1,5xØ
- Reinforced cylindrical shank form HA
- Center cutting
- With X.Cut coating



VHM	X Cut
z:2	DIN 6535HA
micro 1,5xØ	sharp

678507 - 1,5xØ

ØD h7	Ød2 h5	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h7	Ød2 h5	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
0,1	3	39	0,1	2	6785070010	66,00	1	3	39	1,5	2	6785070100	20,80
0,15	3	39	0,2	2	6785070015	57,20	1,1	3	39	1,65	2	6785070110	20,80
0,2	3	39	0,3	2	6785070020	46,60	1,2	3	39	1,8	2	6785070120	20,80
0,25	3	39	0,35	2	6785070025	46,60	1,3	3	39	1,95	2	6785070130	22,30
0,3	3	39	0,45	2	6785070030	26,80	1,4	3	39	2,1	2	6785070140	22,30
0,4	3	39	0,6	2	6785070040	23,20	1,5	3	39	2,25	2	6785070150	22,30
0,5	3	39	0,75	2	6785070050	20,80	1,6	3	39	2,4	2	6785070160	23,20
0,6	3	39	0,9	2	6785070060	20,80	1,7	3	39	2,55	2	6785070170	23,20
0,7	3	39	1,05	2	6785070070	20,80	1,8	3	39	2,7	2	6785070180	23,20
0,8	3	39	1,2	2	6785070080	20,80	1,9	3	39	2,85	2	6785070190	23,20
0,9	3	39	1,35	2	6785070090	20,80	2	3	39	3	2	6785070200	22,30

H