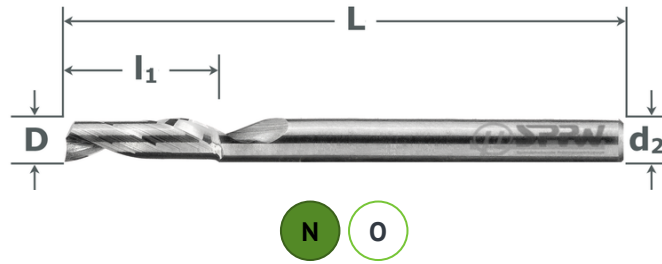




- Für Leichtlegierung und Kunststoff
- Kurze, stabile Ausführung
- Schneidenlänge 3xØ
- Verstärkter Zylinderschaft Form HA
- Zentrumschnitt 1 Schneide über Mitte
- Oberfläche poliert

- For all light alloys and plastics
- Short series with high rigidity
- Cutting length 3xØ
- Reinforced cylindrical shank form HA
- Center cutting
- Polished finish



VHM

poliert

z:1

DIN
6535HAmicro
2-3xØ

sharp

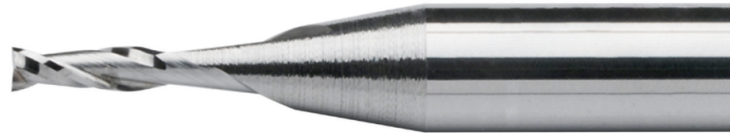
ØD h10	Ød2 h5	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h10	Ød2 h5	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
0,5	3	39	1,5	1	6685150050	17,20	1,5	3	39	4	1	6685150150	18,70
0,6	3	39	1,5	1	6685150060	17,20	1,6	3	39	4	1	6685150160	19,70
0,8	3	39	2	1	6685150080	18,70	1,8	3	39	5	1	6685150180	19,70
1	3	39	3	1	6685150100	16,80	2	3	39	5	1	6685150200	18,70
1,2	3	39	4	1	6685150120	17,20	2,5	3	39	7	1	6685150250	20,70
1,4	3	39	4	1	6685150140	18,70	3	3	39	10	1	6685150300	22,70

— INFO —

— INFO —

Microfräser ab Ø0,05 mm in 1/10 steigend (unter Ø2 5/100 steigend) im Kapitel H "Micro Fräsen"

- Schneidenlängen 0,75xØ - 1,5xØ - 3xØ - 5xØ - 8xØ
- Nutzlängen mit Freistellung bis 30 mm
- Nutfräser, Radiusfräser und Torusfräser



Micro End Mills from Ø0,05mm in 1/10 increments (below Ø2 5/100 increments) in chapter H "Micro Milling"

- Cutting lengths 0,75xØ - 1,5xØ - 3xØ - 5xØ - 8xØ
- Extended usable lengths up to 30 mm
- Flat nose, ball nose or corner radius

