

659 230

**Spiralbohrer mit HM-Schneidplatte 5xØ
Carbide Tipped Drills 5xØ**



- Breiter Anwendungsbereich
- Stabile Ausführung, Bohrungen 5xØ
- 4-Flächen-Anschliff
- Oberfläche blank
- Broad field of application
- Rigid version for drilling 5xØ
- 4 facet grinding
- Bright finish



HMP	blank
DIN 338	Typ N
118°	ZYL

ØD h7	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h7	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD h7	L	l1	Art. No.	Stk/pce Euro
1,5	40	18	6592300150	12,69	5	86	52	6592300500	10,40	10,2	133	87	6592301020	30,20
1,6-1,7	43	20	659230xxxx	14,49	5,1-5,3	86	52	659230xxxx	12,60	10,5	133	87	6592301050	28,10
1,8-1,9	46	22	659230xxxx	14,49	5,4	93	57	6592300540	12,60	11	142	94	6592301100	43,30
2	49	24	6592300200	9,50	5,5	93	57	6592300550	11,10	11,5	142	94	6592301150	61,20
2,1	49	24	6592300210	11,40	5,6-5,9	93	57	659230xxxx	13,30	12	151	101	6592301200	83,10
2,2-2,3	53	27	659230xxxx	11,40	6	93	57	6592300600	11,40	12,5	151	101	6592301250	24,70
2,4	57	30	6592300240	11,40	6,1-6,4	101	63	659230xxxx	12,70	13	151	101	6592301300	24,70
2,5	57	30	6592300250	9,60	6,5	101	63	6592300650	13,20	13,5	160	108	6592301350	0,00
2,6	57	30	6592300260	11,40	6,6-6,9	109	69	659230xxxx	15,20	14	160	108	6592301400	0,00
2,7-2,9	61	33	659230xxxx	11,40	7	109	69	6592300700	13,20	14,5	169	114	6592301450	0,00
3	61	33	6592300300	9,70	7,1-7,4	109	69	659230xxxx	16,00	15	169	114	6592301500	0,00
3,1-3,3	65	36	659230xxxx	11,10	7,5	109	69	6592300750	14,50	15,5	178	120	6592301550	43,66
3,4	70	39	6592300340	11,10	7,6-7,9	117	75	659230xxxx	16,00	16	178	120	6592301600	43,66
3,5	70	39	6592300350	9,80	8	117	75	6592300800	15,30	16,5	184	125	6592301650	0,00
3,6-3,7	70	39	659230xxxx	11,40	8,1-8,4	117	75	659230xxxx	18,60	17	184	125	6592301700	49,08
3,8-3,9	75	43	659230xxxx	11,40	8,5	117	75	6592300850	16,60	17,5	191	130	6592301750	0,00
4	75	43	6592300400	10,00	8,6-8,9	125	81	659230xxxx	18,60	18	191	130	6592301800	53,66
4,1-4,2	75	43	659230xxxx	11,70	9	125	81	6592300900	16,80	18,5	198	135	6592301850	0,00
4,3-4,4	80	47	659230xxxx	11,70	9,1-9,4	125	81	659230xxxx	20,20	19	198	135	6592301900	0,00
4,5	80	47	6592300450	10,30	9,5	125	81	6592300950	18,40	19,5	205	140	6592301950	0,00
4,6-4,7	80	47	659230xxxx	11,90	9,6-9,9	133	87	659230xxxx	20,20	20	205	140	6592302000	0,00
4,8-4,9	86	52	659230xxxx	11,90	10	133	87	6592301000	20,10					





— INFO —

— INFO —

Spiralbohrer mit HM-Schneidplatte

Wir verwenden Hochtemperaturlot mit deutlich höherer Schmelztemperatur. Die Hartmetall-platte wird zeitgleich mit dem Härten des Grundkörpers eingelötet. Hierdurch wird ein neuerliches Anlassen des HSS-Körpers vermieden. Der Bohrer hat eine höhere Festigkeit und bessere Toleranzhaltigkeit. Verfügbar in

- DIN 8037 (extra-kurze Ausführung)
- DIN 338 (Standardausführung)
- DIN 340 (lange Ausführung)

Carbide Tipped-Drills

We use high-temperature brazing alloy with a significantly higher melting temperature. The carbide plate is brazed in at the same time as the base body is hardened. This avoids renewed tempering of the HSS body. The drill has a higher strength and better tolerance. Available in

- DIN 8037 (stub length)
- DIN 338 (jobber length)
- DIN 340 (long length)

