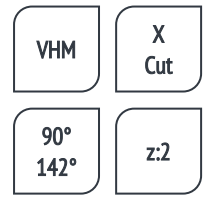
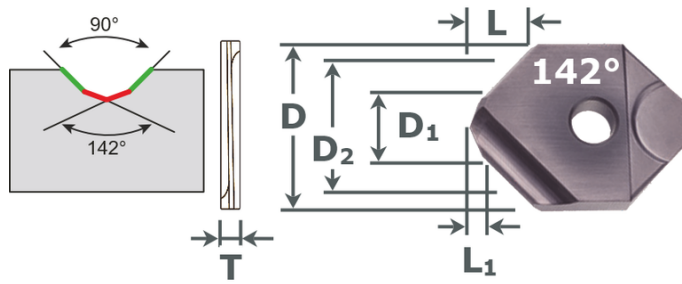


**625 233**

## Schneidplatten VHM für NC-Anbohrer 90°/142° X.Cut Carbide Spotting Drill Inserts 90°/142° X.Cut



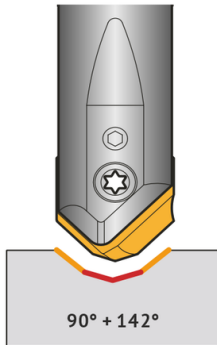
- 90°/142° NC-Anbohrer Schneidplatten
- Simultan Anbohren 142°, Fasen 90°
- Exaktes Anbohren ( $\pm 0,01$  mm)
- ME B350 X.Cut für Stahl, Inox
- VE: 5
- 90°/142°spotting drill inserts
- Concurrent spot 142°, chamfer 90°
- Precise Centering ( $\pm 0,01$  mm)
- ME B350 X.Cut for steels, stainless
- PU: 5



ØD	L	D1	D2	L1	T	M	Art. No.	Stk/pce Euro	ØD	L	D1	D2	L1	T	M	Art. No.	Stk/pce Euro
8	2,8	3,3	4,2	1,02	2	M4 x 0,7	6252330804	27,60	16	5,6	6,8	8,4	1,97	3	M8 x 1,25	6252331608	40,50
10	3,5	4,2	5,25	1,25	2,5	M5 x 0,8	6252331005	29,40	16	5,1	8,5	10,5	2,46	3	M10 x 1,5	6252331610	40,50
12	4,2	5	6,3	1,55	3	M6 x 1,0	6252331206	33,10									

### — INFO —

### — INFO —

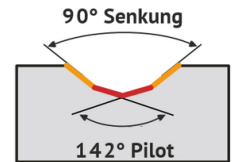


#### Ausführung mit doppeltem Spitzenwinkel 90° + 142°

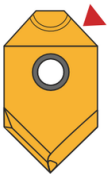
- 142° Anbohren und
- 90° Senken in einem Schritt.

#### Designed with two point angles 90° + 142°.

- 142° spot drilling and
- 90° chamfering in one step.



### — INFO —



#### NC-Anbohrer Schneidplatten Design

- Zentriergenauigkeit  $\pm 0,008$  mm
- Selbstzentrierendes Plug-and-Clamp-Design
- konische Rückseite bietet hervorragende Stabilität, für eine ausgezeichnete Präzision in der vertikalen Achse

#### Spot Drill Inserts Design

- Center point eccentricity  $\pm 0,008$ mm
- Plug-and-clamp self-centering design
- Back taper gives awesome stability that leads to excellent verticality precision.