

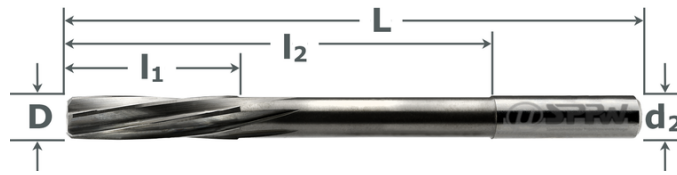
613 181

Passungs-Maschinenreibahlen VHM Carbide Special Fit Machine Reamers



- 1/100 und Passungen nach Vorgabe
- Anschnitt 45°, Durchgangsbohrungen
- Linksspirale, rechtsschneidend
- Oberfläche blank
- Lieferzeit ca. 5-8 Arbeitstage
- Sonderanfertigung, kein Umtausch

- Centesimal and special fit reamers
- Chamfer 45°, reaming through holes
- LH-helix, RH-cutting
- Bright finish
- Delivery time 5-8 work days
- Special production, no returns



VHM	blank
DIN 212	Form B
SPX special	z:6
ZYL	1/100

ØD ±0,004	Ød2 h8	L	l1	l2	z	Art. No.	Stk/pce Euro
4,06-4,55	4,5	80	21	47	6	6131810406	54,20
4,56-5,05	5	86	23	52	6	6131810456	60,20
5,06-5,55	6	93	26	57	6	6131810506	62,20
5,56-6,05	6	93	26	57	6	6131810556	63,20
6,56-7,05	7	109	31	69	6	6131810656	81,30
7,06-7,55	7	109	31	69	6	6131810706	86,30
7,56-8,05	8	117	33	75	6	6131810756	89,30
8,06-8,55	8	117	33	75	6	6131810806	95,30

ØD ±0,004	Ød2 h8	L	l1	l2	z	Art. No.	Stk/pce Euro
8,56-9,05	9	125	36	81	6	6131810856	96,30
9,06-9,55	9	125	36	81	6	6131810906	100,30
9,56-10,05	10	133	38	87	6	6131810956	105,30
10,06-10,5	10	133	38	87	6	6131811006	115,40
10,56-11,0	10	142	41	96	6	6131811056	128,40
11,06-11,5	10	142	41	96	6	6131811106	130,40
11,56-12,0	12	151	44	105	6	6131811156	131,40









E



— INFO —

— INFO —

Formen von Reibahlen | Forms of Reamers

<p>Form A</p> 	<p>Gerade genutet, rechtsschneidend</p> <ul style="list-style-type: none"> - zum Reiben von Grund- und Durchgangsbohrungen - Verfügbar als Hartreibahle oder mit Innenkühlung <p>Straight Flutes, RH-cutting</p> <ul style="list-style-type: none"> - reaming of ground holes and through holes - also available for hardened steels and with IC 	<p>Form B</p> 	<p>Linksspirale, rechtsschneidend</p> <ul style="list-style-type: none"> - zum Reiben von Durchgangsbohrungen - große Auswahl, insbesondere Hundertstel <p>LH-Helix, RH-cutting</p> <ul style="list-style-type: none"> - reaming through holes - wide range, especially centesimals
			
<p>Form C</p> 	<p>Linksspirale, rechtsschneidend</p> <ul style="list-style-type: none"> - zum Reiben von Durchgangsbohrungen - große Spanräume, erhöhte Schnittgeschwindigkeit - besonders für langspanende Werkstoffe geeignet <p>LH-High-Helix, RH-cutting</p> <ul style="list-style-type: none"> - reaming through holes in softer materials - increased reaming speed 	<p>Form D</p> 	<p>Rechtssspirale, rechtsschneidend</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zum Reiben von Grundbohrungen - Spanauswurf nach oben - auch mit Stirnanschnitt lieferbar <p>RH-Helix, RH-cutting</p> <ul style="list-style-type: none"> - reaming of ground holes, chip evacuation to top - also available with frontal cut
			

E