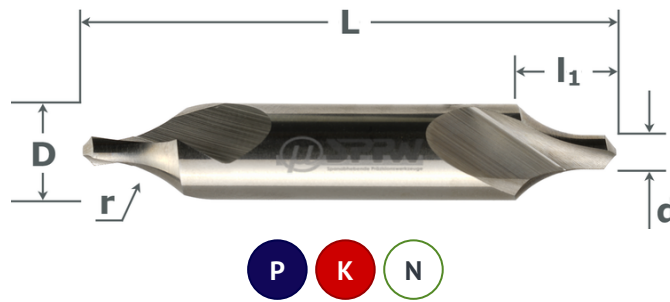




- Radius-Zentrierbohrungen DIN 332 R
- Ringförmige Auflage
- Verbesserter Sitz des Werkstücks
- Hohe Stabilität durch Radius
- Ø0,5 und Ø0,8 nur einseitig
- Oberfläche blank
- Radial centers acc. DIN 332 R
- Stronger tool due to radial transition
- Better alignment of work piece
- Ø0,5 and Ø0,8 single end
- Bright finish



HSS	blank
DIN 333	Form R
Radius	

Ød k12	ØD h7	L	l1 von	l1 bis	r Radius	Art. No.	Stk/pce Euro
0,5	3,15	25	2,3	2,6	2	1231600050	3,25
0,5	3,5	35	2,7	3	3	1231600051	12,09
0,5	3	31	2,3	2,6	2	1231600053	11,69
0,75	3,5	35	2,8	3	3,4	1231600075	6,09
0,8	3,15	25	2,6	2,9	2,5	1231600080	3,25
1	3,15	31	3	3,3	2,9	1231600100	3,10
1	4	35	3,3	3,6	3,9	1231600104	5,15
1,25	4	35	3,7	4,1	4	1231600124	3,50
1,25	3,15	31	3,3	3,6	3,15	1231600125	3,10
1,5	5	40	4,5	4,9	5	1231600150	5,89
1,6	4	35	4,2	4,7	4	1231600160	3,15
1,6	5	40	4,5	4,9	5	1231600165	3,99
2	5	40	5	5,4	5	1231600200	3,40
2	6,3	45	5,6	6	6,3	1231600206	4,20
2,5	6,3	45	6,3	6,8	6,3	1231600250	3,90
2,5	8	50	7,5	8	8	1231600258	5,15
2	6	45	5,4	5,8	5,8	1231600260	6,15

Ød k12	ØD h7	L	l1 von	l1 bis	r Radius	Art. No.	Stk/pce Euro
3	8	50	8	8,5	8	1231600300	6,75
3	10	55	8,9	9,4	10	1231600310	9,19
3,15	10	55	8,9	9,4	10	1231600311	6,89
3,15	8	50	8	8,5	8	1231600315	4,65
4	10	55	10	10,6	10	1231600400	6,00
4	12	63	10,7	11,3	11,5	1231600401	15,39
4	12,5	63	11,2	11,8	12,5	1231600412	10,89
5	12,5	63	12,5	13,1	12,5	1231600500	9,50
5	12	63	11,4	12	11,5	1231600512	15,39
5	14	69	12,8	13,4	13,4	1231600514	19,49
5	16	71	14,4	15	16	1231600516	21,09
6	18	77	16,6	17,2	17,8	1231600618	31,09
6,3	16	71	16	16,6	16	1231600630	17,10
6,3	20	80	17,8	19	20	1231600632	29,00
8	20	80	20	20,7	20	1231600800	26,90
10	25	100	25	25,7	25	1231601000	49,50
12,5	31,5	125	31,5	32,3	31,5	1231601250	134,40