

Kompressionsfräser

Rapid Compression - Kompressionsfräser sind insbesondere für die prozesssichere **Bearbeitung von Kunststoffen auf Epoxidharz- oder Polyesterbasis mit Carbon- oder Glasfasern** vorgesehen und machen es möglich, **Oberflächen in Schlichtqualität ($ra < 2 \mu m$)** zu fertigen.

- > keine Delamination
- > hohe Oberflächengüte an den Schnittkanten
- > sicherer Abtransport der Späne

AUCH ERHÄLTlich



HSC-Schafffräser VHM+Dia.HC - 5 Schneiden
751.065 HC

HSC-Schafffräser VHM+Dia.HC - 6 Schneiden
751.066 HC

Fokus: RAPID Compression



Luft- und
Raumfahrt
Leichtbau
Energie
Maschinen- und
Anlagenbau
Medizintechnik



Spanabhebende Präzisionswerkzeuge

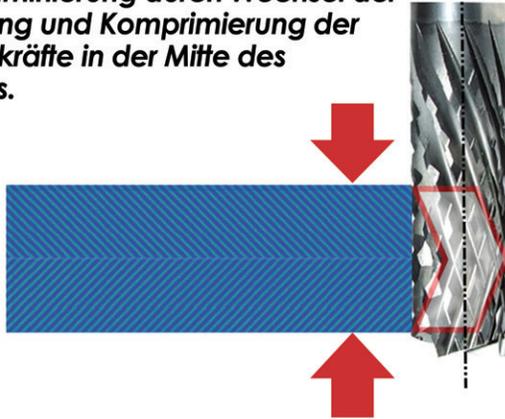
+49 6404 6634 0 | info@sppw.de | www.sppw.de



Spanabhebende Präzisionswerkzeuge

Kompressionsfräser

Keine Delaminierung durch Wechsel der Spiralisierung und Komprimierung der der Schnittkräfte in der Mitte des Werkstücks.



Durch den **Wechsel der Spiralrichtung** erzeugt das Werkzeug an der Oberseite einen Druck nach unten zur Mitte des Werkstücks und gleichzeitig an der Unterseite einen Gegendruck nach oben zur Mitte des Werkstücks.

Die Fräser werden in **drei Längen** angeboten, damit die **Kompression in der Mitte des Werkstücks** erfolgen kann.

Zudem verfügen die Fräser über **Spanbrecher**, damit eine **zügige Spanabfuhr** gewährleistet ist und die **Prozesstemperatur gering** bleibt. Durch die Spanbrecher werden **die Späne** sauber gebrochen und schnell aus dem Prozess abgeführt, so dass sie **nicht anhaften können**.

Die HSC-Kompressionsfräser sind mit **verschiedenen Diamant-Beschichtungen** lieferbar, um eine für den jeweiligen Arbeitsprozess des Kunden optimale Lösung zu bieten.

791.060

HSC-Kompressionsfräser VHM mit glatter Diamant-Schicht

sehr hohe Abrasionsbeständigkeit, speziell für Carbon, CFK und GFK oder Komposite

751.060 HC

HSC-Kompressionsfräser VHM mit Dia.HC extrem dünne, diamantnahe Schicht

hohe Verschleißfestigkeit und extrem geringer Reibungswert, speziell für die Bearbeitung von **Faserkunststoffen**. Dies führt zu deutlich geringerer Kantenverrundung am Werkzeug.

