

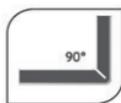
Fokus: *Aluminium-Verbund*



Messebau
Möbel
Architektur
Displays
Werbetechnik
Beschilderung
Innenarchitektur
Verkleidungen

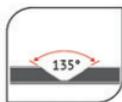
DIBOND®-Fräser

Alu-Verbundplatten mit Kunststoffkern oder mit Mineralfüllung



Faskant-Umfangfräser aus VHM

V-Nutfräsen und Umfangfräsen 90° - 751.902



Faskantfräser aus VHM

V-Nutfräsen 90° oder 135° - 751.900

Zuerst wird eine V-förmige Falz in die innenliegende Seite der Verbundplatte gefräst. Dabei sollte eine dünne Schicht des Kernmaterials stehen bleiben, um die Deckplatten zu schützen. Die verbleibende Deckplatte kann jetzt in die gewünschte Form gekantet werden. Das Kanten kann per Hand erfolgen. Es entsteht eine saubere Biegekante.

DIBOND® ist eine Marke der 3A Composites in Singen



+49 6404 6634 0 | info@sppw.de | www.sppw.de