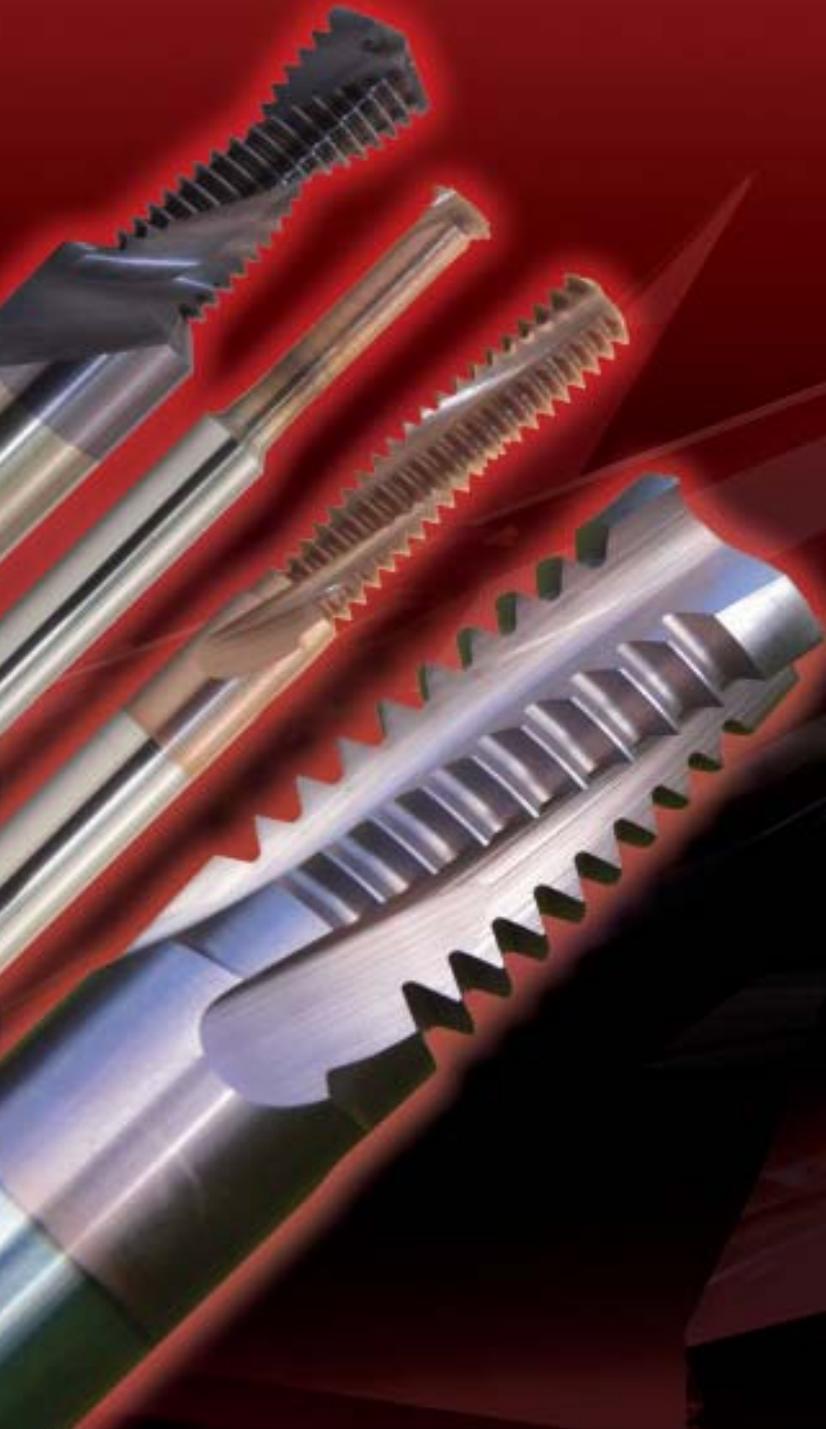


[DE] **Gewindefräsen**
[EN] **Thread Milling**



passion for precision
[Leidenschaft für Präzision]

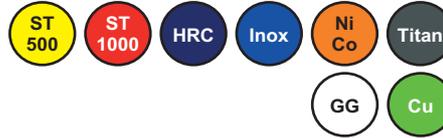




- DE:**
- Mit 60° Teilprofil für M/MF Gewinde
 - Maximaler Freiheitsgrad
 - Geringer Schnittdruck für hochfeste Werkstoffe
 - Leistungsfähige CNC-Steuerung wird benötigt
 - Oberfläche X.Cut beschichtet



- EN:**
- With partial profile for M/MF threads
 - Maximum freedom for all 60° threads
 - Low cutting force for hard to machine materials
 - High performance CNC control is required
 - With X.Cut coating



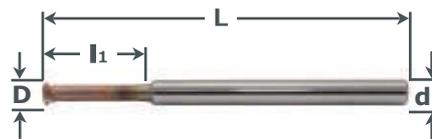
VHM Carb	X Cut
M MF	
N 5°	z:3
HA	

M	ØD*	Ød1*	Ød2 h5	L	l1	z	C	T	Art. No.	Stk/pce Euro
M0,8	0,57	0,31	3	39	2,4	3	0,01	0,29	SM03057C24M08	53,60
M0,9	0,64	0,35	3	39	2,7	3	0,01	0,33	SM03064C27M09	52,00
M1,0	0,71	0,39	3	39	3,0	3	0,015	0,37	SM03071C30M10	49,60
M1,2	0,91	0,57	3	39	3,6	3	0,015	0,55	SM03091C36M12	48,00
M1,4	1,06	0,66	3	39	4,2	3	0,02	0,64	SM03106C42M14	46,50
M1,6	1,20	0,75	3	39	4,8	3	0,02	0,73	SM03120C48M16	45,70
M2,0	1,50	0,99	3	39	6,0	3	0,02	0,97	SM03150C60M02	48,00
M2,5	1,90	1,33	3	39	7,0	3	0,025	1,31	SM03190C70M25	48,80
M3,0	2,30	1,62	6	66	9,0	3	0,30	1,60	SM06230C90M03	52,80
M4,0	3,10	2,19	6	66	12,0	3	0,04	2,17	SM06310C12M04	62,20
M5,0	4,00	2,98	6	66	15,0	3	0,05	2,96	SM06400C15M05	63,80
M6,0	4,80	3,55	6	75	18,0	3	0,07	3,53	SM06480C18M06	66,90
M8,0	6,50	4,96	8	80	22,0	3	0,08	4,94	SM08650C22M08	85,10
M10,0	7,90	6,07	8	80	26,0	3	0,09	6,05	SM08790C26M10	92,90

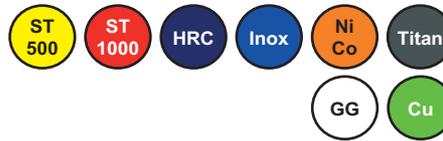
* ØD und Ød1 Toleranz/tolerance: M0,8 - M1: 0/-0,03; M1,2 - M2,5: 0/-0,05; M3 - M10: 0/-0,1



- DE:**
- Mit 60° Teilprofil für M/MF und UN-Gewinde
 - Maximaler Freiheitsgrad
 - Geringer Schnittdruck für hochfeste Werkstoffe
 - Leistungsfähige CNC-Steuerung wird benötigt
 - Oberfläche X6.Cut beschichtet



- EN:**
- With partial profile for M/MF and UN threads
 - Maximum freedom for all 60° threads
 - Low cutting force for hard to machine materials
 - High performance CNC control is required
 - With X6.Cut coating



VHM Carb **X6 Cut**

M MF **UN**

N 15° **z:3**

HA

M ISO	MF >	UN >	ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
M1	MF1		0,7	3	39	1,7	3	NS03007C17P60	65,40
M1	MF1		0,7	3	39	2,5	3	NS03007C25P60	65,40
M1	MF1		0,7	3	39	3,2	3	NS03007C32P60	65,40
M1,2	MF1,2		0,9	3	39	2,0	3	NS03009C20P60	65,40
M1,2	MF1,2		0,9	3	39	2,9	3	NS03009C29P60	65,40
M1,2	MF1,2		0,9	3	39	3,9	3	NS03009C39P60	65,40
M1,4	MF1,4		1,03	3	39	2,3	3	NS03010C22P60	65,40
M1,4	MF1,4		1,03	3	39	3,3	3	NS03010C33P60	65,40
M1,4	MF1,4		1,03	3	39	4,4	3	NS03010C44P60	65,40
M1,6	MF1,4	UNF No.0	1,16	3	39	2,5	3	NS03011C25P60	65,40
M1,6	MF1,4	UNF No.0	1,16	3	39	3,6	3	NS03011C36P60	65,40
M1,6	MF1,4	UNF No.0	1,16	3	39	5,1	3	NS03011C51P60	65,40
M1,8	MF1,6	No.1	1,35	3	39	2,8	3	NS03013C28P60	65,40
M1,8	MF1,6	No.1	1,35	3	39	4,2	3	NS03013C42P60	65,40
M1,8	MF1,6	No.1	1,35	3	39	5,6	3	NS03013C56P60	65,40
M2-M2,2	MF1,8-MF2	No.2	1,5	3	39	3,8	3	NS03015C38P60	58,80
M2-M2,2	MF1,8-MF2	No.2	1,5	3	39	5,4	3	NS03015C54P60	58,80
M2,5	MF2,2	No.3	1,9	3	39	4,3	3	NS03019C43P60	58,80
M2,5	MF2,2	No.3	1,9	3	39	6,2	3	NS03019C62P60	58,80
	MF2,5	No.4	2,1	3	39	4,9	3	NS03021C49P60	58,80
	MF2,5	No.4	2,1	3	39	7,1	3	NS03021C71P60	58,80
M3		No.5	2,3	3	39	5,4	3	NS03023C54P60	58,80
M3		No.5	2,3	3	39	7,8	3	NS03023C78P60	58,80
M3,5	MF3	No.6	2,6	3	39	6,1	3	NS03026C61P60	58,80
M3,5	MF3	No.6	2,6	3	39	8,7	3	NS03026C87P60	58,80
M4	MF3,5-MF4	No.8	3,0	3	39	7,1	3	NS0303C71P60	58,80
M4	MF3,5-MF4	No.8	3,0	3	39	10,2	3	NS0303C102P60	58,80
M4,5	MF4,5	No.10	3,6	4	50	8,3	3	NS04036C83P60	63,40
M4,5	MF4,5	No.10	3,6	4	50	12,0	3	NS04036C120P60	63,40
M5-M6	MF5-MF6	No.12	4,0	4	50	10,0	3	NS0404C100P60	63,40
M5-M6	MF5-MF6	No.12	4,0	4	50	14,5	3	NS0404C145P60	63,40

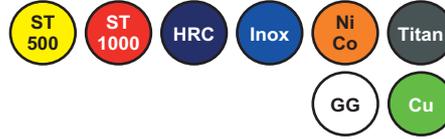
M-NM

Mini-Innengewindefräser aus VHM - Vollprofil Carbide Miniature Thread Mills - Full Profile



- DE:**
- Typ M-NM mit Vollprofil
 - Es lassen sich alle metrischen Gewinde herstellen
 - Geringer Schnittdruck für hochfeste Werkstoffe
 - Leistungsfähige CNC-Steuerung wird benötigt
 - Oberfläche X6.Cut beschichtet

- EN:**
- Type M-NM with full profile
 - All metric (M/MF) threads can be manufactured
 - Low cutting force for hard to machine materials
 - High performance CNC control is required
 - With X6.Cut coating



VHM Carb	X6 Cut
M ISO	kurz S
N 15°	z:3
HA	

Stg.	M ISO	T nxØ	ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
0,40	M2	1,5xØ	1,5	3	39	3,4	3	NM03015C304ISO	69,00
0,40	M2	2,25xØ	1,5	3	39	5,0	3	NM03015C504ISO	69,00
0,45	M2,2	1,5xØ	1,6	3	39	3,8	3	NM03016C3045ISO	69,00
0,45	M2,2	2,25xØ	1,6	3	39	5,4	3	NM03016C5045ISO	69,00
0,45	M2,5	1,5xØ	1,9	3	39	4,2	3	NM03019C4045ISO	69,00
0,45	M2,5	2,25xØ	1,9	3	39	6,1	3	NM03019C6045ISO	69,00
0,50	M3	1,5xØ	2,3	3	39	5,0	3	NM03023C505ISO	69,00
0,50	M3	2,25xØ	2,3	3	39	7,3	3	NM03023C705ISO	69,00
0,60	M3,5	1,5xØ	2,6	3	39	6,0	3	NM03026C606ISO	69,00
0,60	M3,5	2,25xØ	2,6	3	39	8,5	3	NM03026C806ISO	69,00
0,70	M4	1,5xØ	3,0	3	39	7,0	3	NM0303C707ISO	69,00
0,70	M4	2,25xØ	3,0	3	39	10,0	3	NM0303C1007ISO	69,00
0,80	M5	1,5xØ	3,8	4	50	9,0	3	NM04038C908ISO	74,30
0,80	M5	2,25xØ	3,8	4	50	12,1	3	NM04038C1208ISO	74,30
1,00	M6	1,5xØ	4,5	6	63	10,0	3	NM06045C1010ISO	86,20
1,00	M6	2,25xØ	4,5	6	63	14,5	3	NM06045C1410ISO	86,20
1,25	M8	1,5xØ	6,0	6	63	14,0	3	NM0606C14125ISO	86,20
1,25	M8	2,25xØ	6,0	6	63	19,3	3	NM0606C19125ISO	86,20

INFO



Teilprofil / partial profile →

Mini-Gewindefräser



← Vollprofil / full profile

- Typ M-NS mit Teilprofil (3 Schneiden mit halbem Gewindefprofil)
- Maximaler Freiheitsgrad, es lassen sich alle 60° Gewinde herstellen
- Sehr geringer Schnittdruck
- Besonders für hochfeste Werkstoffe geeignet
- Leistungsfähige CNC-Steuerung wird benötigt

- Typ M-NM mit Vollprofil (3 Schneiden mit einem Gewindefprofil)
- Es lassen sich alle metrischen (M/MF) Gewinde herstellen
- Geringer Schnittdruck
- Gut für hochfeste Werkstoffe geeignet
- Es wird eine leistungsfähige CNC-Steuerung benötigt

Miniature Thread Mills

- Type M-NS with partial profile (3 flutes with half thread profile)
- Maximum freedom, all 60° threads can be manufactured
- Very low cutting force
- Especially suited for hard to machine materials
- High performance CNC control is required

- Type M-NM with full profile (3 flutes with one single thread profile)
- All metric (M/MF) threads can be manufactured
- Low cutting force
- Well suited for hard to machine materials
- High performance CNC control is required

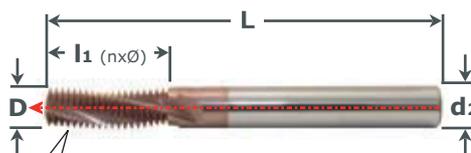


- DE:**
- Typ NBK mit einem geraden, axialen Kühlkanal
 - Für metrische ISO-Innengewinde
 - Mit spezieller Geometrie zum Gewindeschneiden und Entgraten in einer Operation
 - Oberfläche X6.Cut beschichtet

- EN:**
- Type NBK with a single straight axial coolant bore
 - For internal metrical ISO-threads
 - With special geometry for threading and deburring in 1 operation
 - With X6.Cut coating



ThreadBurr
gratfrei/without burr



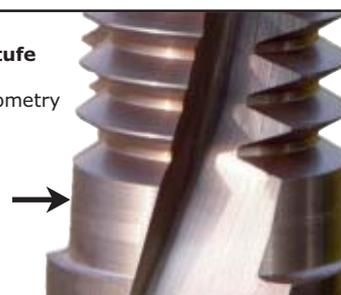
VHM Carb	X6 Cut
M/MF ISO	kurz S
N 15°	z: 3-6
HA	

Stg.	M ISO	MF >	T nxØ	ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
0,80	M5		1,5xØ	3,8	4	50	8,40	3	NBK04038C808ISO	119,30
0,80	M5		2xØ	3,8	4	50	10,80	3	NBK04038C1008ISO	131,00
0,80	M5		2,5xØ	3,8	4	50	13,20	3	NBK04038C1308ISO	144,20
1,00	M6		1,5xØ	4,5	6	63	10,50	3	NBK06045C1010ISO	138,50
1,00	M6		2xØ	4,5	6	63	13,50	3	NBK06045C1310ISO	152,40
1,00	M6		2,5xØ	4,5	6	63	16,50	3	NBK06045C1610ISO	167,70
1,00		MF10		8,0	8	76	17,50	3	NBK0808D1710ISO	192,70
1,25	M8	MF10	1,5xØ	6,0	6	63	14,37	3	NBK0606C14125ISO	138,50
1,25	M8	MF10	2xØ	6,0	6	63	18,12	3	NBK0606C18125ISO	152,40
1,25	M8	MF10	2,5xØ	6,0	6	63	21,87	3	NBK0606C21125ISO	167,70
1,50	M10	MF12	1,5xØ	7,5	8	76	17,25	3	NBK08075C1715ISO	175,20
1,50	M10	MF12	2xØ	7,5	8	76	21,75	3	NBK08075C2115ISO	192,70
1,50	M10	MF12	2,5xØ	7,5	8	76	27,75	3	NBK08075C2715ISO	212,00
1,50	M10	MF12	3xØ	7,5	8	76	32,25	3	NBK08075C3215ISO	233,40
1,50		MF16		12,0	12	100	29,25	4	NBK1212D2915ISO	287,70
1,50		MF20		16,0	16	120	35,25	6	NBK1616F3515ISO	413,90
1,75	M12		1,5xØ	8,0	8	76	20,12	3	NBK0808C20175ISO	175,20
1,75	M12		2xØ	8,0	8	76	27,12	3	NBK0808C27175ISO	192,70
1,75	M12		1,5xØ	9,0	10	100	20,12	3	NBK1009C20175ISO	222,80
1,75	M12		2xØ	9,0	10	100	27,12	3	NBK1009C27175ISO	245,20
1,75	M12		2,5xØ	9,0	10	100	32,37	3	NBK1009C32175ISO	269,60
1,75	M12		3xØ	9,0	10	100	37,62	3	NBK1009C37175ISO	296,60
2,00	M14	MF18	1,5xØ	10,0	10	100	23,00	3	NBK1010C2320ISO	222,80
2,00	M14	MF18	2xØ	10,0	10	100	31,00	3	NBK1010C3120ISO	245,20
2,00	M16	MF18	1,5xØ	12,0	12	100	27,00	4	NBK1212D2720ISO	261,70
2,00	M16	MF18	2xØ	12,0	12	100	35,00	4	NBK1212D3520ISO	287,70
2,00	M16	MF18	2,5xØ	12,0	12	100	43,00	4	NBK1212D4320ISO	316,60
2,00	M16	MF18	3xØ	12,0	12	100	51,00	3	NBK1212C5120ISO	348,20
2,00		MF20		16,0	16	120	39,00	5	NBK1616E3920ISO	413,90
2,50	M20		1,5xØ	14,0	14	100	33,75	4	NBK1414D3325ISO	325,20
2,50	M20		2xØ	14,0	14	100	43,75	4	NBK1414D4325ISO	357,80
2,50	M20		2,5xØ	15,0	16	120	53,75	4	NBK1615D5325ISO	413,90
3,00	M24	MF30	1,5xØ	16,0	16	120	40,50	3	NBK1616C4030ISO	376,40
3,00	M24	MF30	2xØ	16,0	16	120	52,50	3	NBK1616C5230ISO	413,90
3,50	M30		1,5xØ	20,0	20	150	50,75	3	NBK2020C5035ISO	520,10
3,50	M30		2xØ	20,0	20	150	64,75	3	NBK2020C6435ISO	572,20

INFO



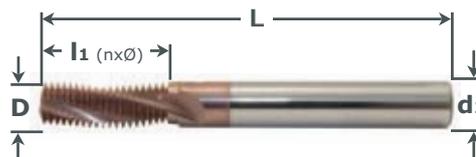
ThreadBurr mit spezieller Entgratstufe
ThreadBurr with special deburring geometry





- DE:**
- Universalfräser für metrische Innengewinde
 - Mit Entgratstufe für gratfreie Gewinde
 - Gewinden und Entgraten in einer Operation
 - 15° Spirale für weicheren Schnitt
 - Oberfläche X6.Cut beschichtet

- EN:**
- Universal thread mills for metric ISO-threads
 - With deburring section for burr free threads
 - Threading and deburring in one operation
 - 15° helix for softer cutting
 - With X6.Cut coating



ThreadBurr
gratfrei/without burr



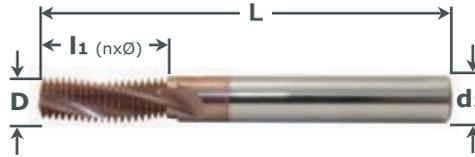
VHM Carb	X6 Cut
M/MF ISO	kurz S
N 15°	z: 3-6
HA	UNI versal

Stg.	M ISO	MF >	T nxØ	ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
0,40	M2		1,5xØ	1,5	4	50	3,40	3	NB04015C304ISO	108,30
0,40	M2		2xØ	1,5	4	50	4,60	3	NB04015C404ISO	119,30
0,45	M2,2		1,5xØ	1,6	4	50	3,82	3	NB04016C3045ISO	108,30
0,45	M2,2		2xØ	1,6	4	50	5,17	3	NB04016C5045ISO	119,30
0,45	M2,5		1,5xØ	1,9	4	50	4,27	3	NB04019C4045ISO	108,30
0,45	M2,5		2xØ	1,9	4	50	5,62	3	NB04019C5045ISO	119,30
0,50	M3	MF4	1,5xØ	2,3	4	50	5,25	3	NB04023C505ISO	108,30
0,50	M3	MF4	2xØ	2,3	4	50	6,75	3	NB04023C605ISO	119,30
0,50	M3	MF4	2,5xØ	2,3	4	50	8,25	3	NB04023C805ISO	131,00
0,50	M3	MF4	1,5xØ	2,3	6	63	5,25	3	NB06023C505ISO	125,90
0,50	M3	MF4	2xØ	2,3	6	63	6,75	3	NB06023C605ISO	138,50
0,50	M3	MF4	2,5xØ	2,3	6	63	8,25	3	NB06023C805ISO	152,40
0,50		MF5		3,8	4	50	10,75	3	NB04038C1005ISO	119,30
0,50		MF5		3,8	6	63	10,75	3	NB06038C1005ISO	138,50
0,60	M3,5		1,5xØ	2,6	4	50	6,30	3	NB04026C606ISO	108,30
0,60	M3,5		2xØ	2,6	4	50	8,10	3	NB04026C806ISO	119,30
0,70	M4		1,5xØ	3,0	4	50	7,35	3	NB0403C707ISO	108,30
0,70	M4		2xØ	3,0	4	50	8,75	3	NB0403C807ISO	119,30
0,70	M4		2,5xØ	3,0	4	50	10,85	3	NB0403C1007ISO	131,00
0,70	M4		1,5xØ	3,0	6	63	7,35	3	NB0603C707ISO	125,90
0,70	M4		2xØ	3,0	6	63	8,75	3	NB0603C807ISO	138,50
0,70	M4		2,5xØ	3,0	6	63	10,85	3	NB0603C1007ISO	152,40
0,75	M4,5		1,5xØ	3,4	4	50	7,87	3	NB04034C7075ISO	108,30
0,75	M4,5		2xØ	3,4	4	50	10,12	3	NB04034C10075ISO	119,30
0,75		MF6		4,5	6	63	10,87	3	NB06045C10075ISO	125,90
0,75		MF6		4,5	6	63	16,87	3	NB06045C16075ISO	138,50
0,80	M5		1,5xØ	3,8	4	50	8,40	3	NB04038C808ISO	108,30
0,80	M5		2xØ	3,8	4	50	10,80	3	NB04038C1008ISO	119,30
0,80	M5		2,5xØ	3,8	4	50	13,20	3	NB04038C1308ISO	131,00
0,80	M5		1,5xØ	3,8	6	63	8,40	3	NB06038C808ISO	125,90
0,80	M5		2xØ	3,8	6	63	10,80	3	NB06038C1008ISO	138,50
0,80	M5		2,5xØ	3,8	6	63	13,20	3	NB06038C1308ISO	152,40
1,00	M6	MF8	1,5xØ	4,5	6	63	10,50	3	NB06045C1010ISO	125,90
1,00	M6	MF8	2xØ	4,5	6	63	13,50	3	NB06045C1310ISO	138,50
1,00	M6	MF8	2,5xØ	4,5	6	63	16,50	3	NB06045C1610ISO	152,40
1,00	M6	MF8	3xØ	4,5	6	63	19,50	3	NB06045C1910ISO	167,70
1,00		MF8		6,0	6	63	10,50	3	NB0606C1010ISO	125,90
1,00		MF8		6,0	6	63	13,50	3	NB0606C1310ISO	138,50
1,00		MF10		8,0	8	63	10,50	4	NB0808D1010ISO	144,80
1,00		MF10		8,0	8	63	13,50	4	NB0808D1310ISO	159,20
1,00		MF10		8,0	8	63	17,50	4	NB0808D1710ISO	175,20
1,00		MF12		10,0	10	76	14,50	5	NB1010E1410ISO	202,60
1,00		MF12		10,0	10	76	19,50	5	NB1010E1910ISO	222,80
1,00		MF14		12,0	12	83	15,50	6	NB1212F1510ISO	238,00
1,00		MF14		12,0	12	83	21,50	6	NB1212F2110ISO	261,70
1,25	M8	MF10	1,5xØ	6,0	6	63	14,37	3	NB0606C14125ISO	125,90
1,25	M8	MF10	2xØ	6,0	6	63	18,12	3	NB0606C18125ISO	138,50
1,25	M8	MF10	2,5xØ	6,0	6	63	21,87	3	NB0606C21125ISO	152,40



- DE:**
- Universalfräser für metrische Innengewinde
 - Mit Entgratstufe für gratfreie Gewinde
 - Gewinden und Entgraten in einer Operation
 - 15° Spirale für weicheren Schnitt
 - Oberfläche X6.Cut beschichtet

- EN:**
- Universal thread mills for metric ISO-threads
 - With deburring section for burr free threads
 - Threading and deburring in one operation
 - 15° helix for softer cutting
 - With X6.Cut coating



ThreadBurr
gratfrei/without burr



VHM Carb	X6 Cut
M/MF ISO	kurz S
N 15°	z: 3-6
HA	UNI versal

Stg.	M ISO	MF >	T nxØ	ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
1,25	M8	MF10	3xØ	6,0	6	76	25,62	3	NB0606C25125ISO	167,70
1,50	M10	MF12	1,5xØ	7,5	8	63	17,25	3	NB08075C1715ISO	159,20
1,50	M10	MF12	2xØ	7,5	8	76	21,75	3	NB08075C2115ISO	175,20
1,50	M10	MF12	2,5xØ	7,5	8	76	27,75	3	NB08075C2715ISO	192,70
1,50	M10	MF12	3xØ	7,5	8	76	32,25	3	NB08075C3215ISO	212,00
1,50		MF14		10,0	10	76	17,25	4	NB1010D1715ISO	202,60
1,50		MF14		10,0	10	76	23,25	4	NB1010D2315ISO	222,80
1,50		MF16		12,0	12	83	15,75	4	NB1212D1515ISO	216,20
1,50		MF16		12,0	12	83	21,75	4	NB1212D2115ISO	238,00
1,50		MF16		12,0	12	83	29,25	4	NB1212D2915ISO	261,70
1,50		MF20		16,0	16	89	18,75	6	NB1616F1815ISO	311,10
1,50		MF20		16,0	16	89	26,25	6	NB1616F2615ISO	342,30
1,50		MF20		16,0	16	100	35,25	6	NB1616F3515ISO	376,40
1,75	M12		1,5xØ	8,0	8	76	20,12	3	NB0808C20175ISO	159,20
1,75	M12		2xØ	8,0	8	76	27,12	3	NB0808C27175ISO	175,20
1,75	M12		1,5xØ	9,0	10	76	20,12	3	NB1009C20175ISO	202,60
1,75	M12		2xØ	9,0	10	76	27,12	3	NB1009C27175ISO	222,80
1,75	M12		2,5xØ	9,0	10	100	32,37	3	NB1009C32175ISO	245,20
1,75	M12		3xØ	9,0	10	100	37,62	3	NB1009C37175ISO	269,60
2,00	M14	MF18	1,5xØ	10,0	10	76	23,00	3	NB1010C2320ISO	202,60
2,00	M14	MF18	2xØ	10,0	10	100	31,00	3	NB1010C3120ISO	222,80
2,00	M14	MF18	2,5xØ	10,0	10	100	37,00	3	NB1010C3720ISO	245,20
2,00	M16	MF18	1,5xØ	12,0	12	83	27,00	4	NB1212D2720ISO	238,00
2,00	M16	MF18	2xØ	12,0	12	100	35,00	4	NB1212D3520ISO	261,70
2,00	M16	MF18	2,5xØ	12,0	12	100	43,00	4	NB1212D4320ISO	287,70
2,00	M16	MF18	3xØ	12,0	12	100	51,00	3	NB1212C5120ISO	316,60
2,00		MF20		12,0	12	89	29,00	5	NB1616E2920ISO	342,30
2,00		MF20		16,0	16	100	39,00	5	NB1616E3920ISO	376,40
2,00		MF24		20,0	20	100	43,00	6	NB2020F4320ISO	472,90
2,00		MF30		25,0	25	130	57,00	6	NB2525F5720ISO	644,90
2,50	M18		1,5xØ	12,0	12	100	31,25	3	NB1212C3125ISO	261,70
2,50	M18		2xØ	12,0	12	100	38,75	3	NB1212C3825ISO	287,70
2,50	M18		2,5xØ	12,0	12	100	48,75	3	NB1212C4825ISO	316,60
2,50	M20		1,5xØ	14,0	14	89	33,75	4	NB1414D3325ISO	295,70
2,50	M20		2xØ	14,0	14	100	43,75	4	NB1414D4325ISO	325,20
2,50	M20		2,5xØ	15,0	16	120	53,75	4	NB1615D5325ISO	376,40
2,50	M20		3xØ	15,0	16	120	63,75	3	NB1615C6325ISO	413,90
3,00	M24	MF30	1,5xØ	16,0	16	100	40,50	3	NB1616C4030ISO	342,30
3,00	M24	MF30	2xØ	16,0	16	120	52,50	3	NB1616C5230ISO	376,40
3,00	M24	MF30	2,5xØ	18,0	18	130	64,50	3	NB1818C6430ISO	437,80
3,00		MF30		20,0	20	120	46,50	4	NB2020D4630ISO	437,80
3,00		MF33		25,0	25	130	61,50	4	NB2525D6130ISO	644,90
3,50	M30		1,5xØ	20,0	20	120	50,75	3	NB2020C5035ISO	472,90
3,50	M30		2xØ	20,0	20	150	64,75	3	NB2020C6435ISO	520,10
3,50	M30		2,5xØ	20,0	20	150	78,75	3	NB2020C7835ISO	572,20
4,00	M36	MF42	1,5xØ	25,0	25	130	58,00	3	NB2525C5840ISO	644,90
4,00	M36	MF42	2xØ	25,0	25	150	78,00	3	NB2525C7840ISO	709,40

M-NBT

Hochleistungs-Innengewindefräser aus VHM mit IK Carbide HP Coolant Feed Thread Mills

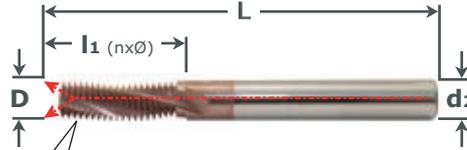


- DE:**
- Typ NBT mit radialem Kühlmittelaustritt in der Spannutt
 - Für metrische ISO-Innengewinde
 - Mit spezieller Geometrie zum Gewindeschneiden und Entgraten in einer Operation
 - Oberfläche X6.Cut beschichtet

- EN:**
- Type NBT radial cooling through grooves
 - For internal metrical ISO-threads
 - With special geometry for threading and deburring in 1 operation
 - With X6.Cut coating



ThreadBurr
gratfrei/without burr



VHM Carb	X6 Cut
M/MF ISO	kurz S
N 15°	z: 3-5
HA	

Stg.	M ISO	MF >	T nxØ	ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
1,00		MF10		8,0	8	76	17,50	4	NBT0808D1710ISO	210,20
1,25	M8	MF10	2xØ	6,0	6	76	18,12	3	NBT0606C18125ISO	166,20
1,50	M10	MF12	2xØ	7,5	8	76	21,75	3	NBT08075C2115ISO	210,20
1,50		MF16		12,0	12	100	29,25	4	NBT1212D2915ISO	313,90
1,75	M12		2xØ	8,0	8	76	27,12	3	NBT0808C27175ISO	210,20
1,75	M12		2xØ	9,0	10	100	27,12	3	NBT1009C27175ISO	267,50
2,00	M14	MF18	2xØ	10,0	10	100	31,00	3	NBT1010C3120ISO	267,50
2,00	M16	MF18	2xØ	12,0	12	100	35,00	4	NBT1212D3520ISO	313,90
2,00		MF20		16,0	16	100	39,00	5	NBT1616E3920ISO	451,60

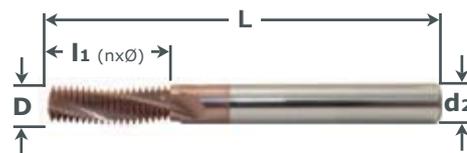
M-EB

Hochleistungs-Außengewindefräser aus VHM Carbide HP Thread Mills - External



- DE:**
- Für metrische ISO-Außengewinde
 - Mit spezieller Geometrie zum Gewindeschneiden und Entgraten in einer Operation
 - Oberfläche X6.Cut beschichtet

- EN:**
- For external metrical ISO-threads
 - With special geometry for threading and deburring in 1 operation
 - With X6.Cut coating



VHM Carb	X6 Cut
M ext.	kurz S
N 15°	z: 4
HA	

Stg.	ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
1,0	10	10	76	21,50	4	EB1010D2110ISO	245,20
1,5	12	12	83	26,25	4	EB1212D2615ISO	287,70

Stg.	ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
2,0	16	16	100	35,00	4	EB1616D3520ISO	413,90

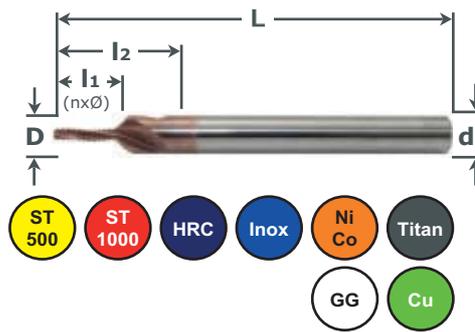
M-NF

Innengewindefräser aus VHM mit Fase Carbide Thread Mills with Chamfer



- DE:**
- Für metrische ISO-Innengewinde
 - Zum gleichzeitigen Gewindeschneiden und Herstellen von 45° Fasen
 - Durch den großen Schaft-Ø gut für große Fasen
 - Oberfläche X6.Cut beschichtet

- EN:**
- For internal metrical ISO-threads
 - Simultaneous threading and production of 45° chamfers
 - Big chamfers due to important shank diameter
 - With X6.Cut coating



VHM Carb	X6 Cut
M	kurz S
N 15°	z:3
HA	

Stg.	M	T _{nxØ}	ØD	Ød2	L	l1	l2	z	Art. No.	Stk/pce Euro
0,50	M3	1,5xØ	2,3	6	63	5,25	5,85	3	NF06023C505ISO	125,90
0,50	M3	2xØ	2,3	6	63	6,75	7,35	3	NF06023C605ISO	138,50
0,50	M3	2,5xØ	2,3	6	63	8,25	8,85	3	NF06023C805ISO	152,40
0,50	M3	3xØ	2,3	6	63	9,75	10,35	3	NF06023C905ISO	167,70
0,70	M4	1,5xØ	3,0	6	63	7,35	8,20	3	NF0603C707ISO	125,90
0,70	M4	2xØ	3,0	6	63	8,75	9,60	3	NF0603C807ISO	138,50
0,70	M4	2,5xØ	3,0	6	63	10,85	11,70	3	NF0603C1007ISO	152,40
0,70	M4	3xØ	3,0	6	63	12,95	13,80	3	NF0603C1207ISO	167,70
0,80	M5	1,5xØ	3,8	6	63	8,40	9,40	3	NF06038C808ISO	125,90
0,80	M5	2xØ	3,8	6	63	10,80	11,80	3	NF06038C1008ISO	138,50
0,80	M5	2,5xØ	3,8	6	63	13,20	14,20	3	NF06038C1308ISO	152,40
0,80	M5	3xØ	3,8	6	63	16,40	17,40	3	NF06038C1608ISO	167,70
1,00	M6	1,5xØ	4,5	8	63	10,50	11,75	3	NF08045C1010ISO	148,70
1,00	M6	2xØ	4,5	8	63	13,50	14,75	3	NF08045C1310ISO	163,60
1,00	M6	2,5xØ	4,5	8	63	16,50	17,75	3	NF08045C1610ISO	179,90
1,25	M8	1,5xØ	6,0	10	76	14,37	16,00	3	NF1006C14125ISO	172,20
1,25	M8	2xØ	6,0	10	76	18,12	19,75	3	NF1006C18125ISO	189,30
1,25	M8	2,5xØ	6,0	10	76	21,87	23,50	3	NF1006C21125ISO	208,40
1,50	M10	1,5xØ	7,5	12	83	17,25	19,25	3	NF12075C1715ISO	190,30
1,50	M10	2xØ	7,5	12	83	21,75	23,75	3	NF12075C2115ISO	209,40
1,50	M10	2,5xØ	7,5	12	83	27,75	29,75	3	NF12075C2715ISO	230,30
1,75	M12	1,5xØ	9,0	14	89	20,12	22,50	3	NF1409C20175ISO	226,80
1,75	M12	2xØ	9,0	14	89	27,12	29,50	3	NF1409C27175ISO	249,40
1,75	M12	2,5xØ	9,0	14	89	32,37	34,75	3	NF1409C32175ISO	274,30

M-NDFK

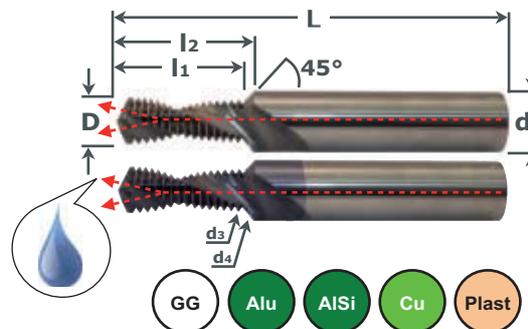
M-NDFKX

Bohrgewindefräser für Innengewinde aus VHM mit IK Carbide Coolant Feed Drills and Thread Mills for Internal Threads



- DE:**
- Für metrische ISO-Innengewinde
 - Bohren, Gewindefräsen und Anbringen einer 45° Fase in 1 Arbeitsgang
 - Stabile Aufspannung notwendig
 - Oberfläche blank bzw. X.Cut beschichtet

- EN:**
- For metrical ISO-threads
 - Drilling, threading and milling of 45° chamfer in 1 operation
 - Rigid clamping necessary
 - Bright finish or with X.Cut coating



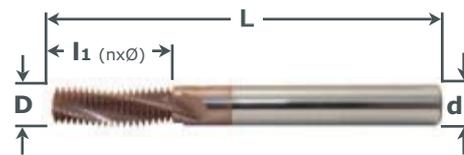
VHM Carb	blank
M	X Cut
N 15°	z:2
HA	

M5 - M16

Auf Anfrage kurzfristig lieferbar!
Available on request rapidly!



- DE:**
- Für UNC/UNF Innengewinde
 - UNC: Unified National Coarse
 - UNF: Unified National Fine
 - Mit spezieller Geometrie zum Gewindeschneiden und Entgraten in einer Operation
 - Oberfläche X6.Cut beschichtet



VHM Carb **X6 Cut**

UNC UNF **kurz S**

N 15° **z: 3-5**

HA

- EN:**
- For internal UNC/UNF threads
 - With special geometry for threading and deburring in 1 operation
 - With X6.Cut coating



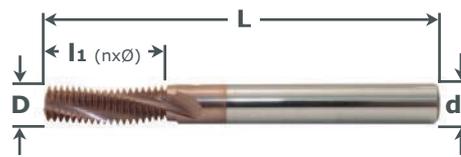
ThreadBurr
gratfrei/without burr

Material options: ST 500, ST 1000, HRC, Inox, Ni Co, Titan, GG, Cu

Stg. TPI	UNC	UNF	T _{nxØ}	ØD	Ød ₂	L	l ₁	z	Art. No.	Stk/pce Euro
44		UNF No.5	1,5xØ	2,4	4	50	5,48	3	NB04024C544UN	119,30
40	UNC No.5		1,5xØ	2,3	4	50	5,40	3	NB04023C540UN	108,30
40	UNC No.5		2xØ	2,3	4	50	7,30	3	NB04023C740UN	119,30
40	UNC No.5		2,5xØ	2,3	4	50	8,57	3	NB04023C840UN	131,00
40		UNF No.6	1,5xØ	2,6	4	50	6,03	3	NB04026C640UN	119,30
36		UNF No.8	1,5xØ	3,1	4	50	7,41	3	NB04031C736UN	119,30
36		UNF No.8	2xØ	3,1	4	50	9,53	3	NB04031C936UN	131,00
32	UNC No.6		1,5xØ	2,5	4	50	6,75	3	NB04025C632UN	108,30
32	UNC No.6		2xØ	2,5	4	50	8,33	3	NB04025C832UN	119,30
32	UNC No.6		2,5xØ	2,5	4	50	9,92	3	NB04025C1032UN	131,00
32	UNC No.8		1,5xØ	3,0	4	50	7,54	3	NB0403C732UN	108,30
32	UNC No.8		2xØ	3,0	4	50	9,13	3	NB0403C932UN	119,30
32	UNC No.8		2,5xØ	3,0	4	50	11,51	3	NB0403C1132UN	131,00
32		UNF No.10	1,5xØ	3,6	4	50	8,33	3	NB04036C832UN	119,30
32		UNF No.10	2xØ	3,6	4	50	10,72	3	NB04036C1032UN	131,00
32				6,0	6	63	13,10	4	NB0606D1332UN	125,90
28		UNF No.12	1,5xØ	4,0	4	50	9,52	3	NB0404C928UN	119,30
28		UNF No.12	2xØ	4,0	4	50	12,25	3	NB0404C1228UN	131,00
28		UNF 1/4"	1,5xØ	5,0	6	63	10,43	3	NB0605C1028UN	138,50
28		UNF 1/4"	2xØ	5,0	6	63	14,06	3	NB0605C1428UN	152,40
28				8,0	8	63	17,69	4	NB0808D1728UN	159,20
24	UNC No.10		1,5xØ	3,8	4	50	9,00	3	NB04038C924UN	108,30
24	UNC No.10		2xØ	3,8	4	50	11,11	3	NB04038C1124UN	119,30
24	UNC No.10		2,5xØ	3,8	4	50	13,23	3	NB04038C1324UN	131,00
24	UNC No.12		1,5xØ	4,0	4	50	10,05	3	NB0404C1024UN	108,30
24	UNC No.12		2xØ	4,0	4	50	12,17	3	NB0404C1224UN	119,30
24	UNC No.12		2,5xØ	4,0	4	50	15,35	3	NB0404C1524UN	131,00
24		UNF 5/16"	1,5xØ	6,0	6	63	13,23	3	NB0606C1324UN	138,50
24		UNF 5/16"	2xØ	6,0	6	63	17,46	3	NB0606C1724UN	152,40
24		UNF 3/8"	1,5xØ	7,6	8	63	15,35	3	NB08076C1524UN	175,20
24		UNF 3/8"	2xØ	7,6	8	76	20,64	3	NB08076C2024UN	192,70
20	UNC 1/4"		1,5xØ	4,5	6	63	10,80	3	NB06045C1020UN	125,90
20	UNC 1/4"		2xØ	4,5	6	63	14,60	3	NB06045C1420UN	138,50
20	UNC 1/4"		2,5xØ	4,5	6	63	17,15	3	NB06045C1720UN	152,40
20		UNF 7/16"	1,5xØ	8,0	8	63	18,41	3	NB0808C1820UN	175,20
20		UNF 7/16"	2xØ	8,0	8	76	23,50	3	NB0808C2320UN	192,70
20		UNF 1/2"	1,5xØ	10,0	10	76	20,96	4	NB1010D2120UN	222,80
20		UNF 1/2"	2xØ	10,0	10	76	27,31	4	NB1010D2720UN	245,20
20				12,0	12	83	28,57	5	NB1212E2820UN	261,70
18	UNC 5/16"		1,5xØ	5,8	6	63	13,41	3	NB06058C1318UN	125,90
18	UNC 5/16"		2xØ	5,8	6	63	17,64	3	NB06058C1718UN	138,50
18	UNC 5/16"		2,5xØ	5,8	6	63	21,87	3	NB06058C2118UN	152,40
18		UNF 9/16"	1,5xØ	10,0	10	76	23,28	4	NB1010D2318UN	222,80
18		UNF 9/16"	2xØ	10,0	10	100	30,34	4	NB1010D3018UN	245,20
18		UNF 5/8"	1,5xØ	12,0	12	83	26,11	4	NB1212D2618UN	261,70
18		UNF 5/8"	2xØ	12,0	12	100	33,16	4	NB1212D3318UN	287,70



- DE:**
- Für UNC/UNF Innengewinde
 - UNC: Unified National Coarse
 - UNF: Unified National Fine
 - Mit spezieller Geometrie zum Gewindeschneiden und Entgraten in einer Operation
 - Oberfläche X6.Cut beschichtet



VHM Carb	X6 Cut
UNC UNF	kurz S
N 15°	z: 3-5
HA	

- EN:**
- For internal UNC/UNF threads
 - With special geometry for threading and deburring in 1 operation
 - With X6.Cut coating



ThreadBurr
gratfrei/without burr

ST 500	ST 1000	HRC	Inox
Ni Co	Titan	GG	Cu

Stg. TPI	UNC	UNF	T _{nxØ}	ØD	Ød ₂	L	l ₁	z	Art. No.	Stk/pce Euro
16	UNC 3/8"		1,5xØ	6,0	6	63	16,67	3	NB0606C1616UN	125,90
16	UNC 3/8"		2xØ	6,0	6	63	21,43	3	NB0606C2116UN	138,50
16	UNC 3/8"		2,5xØ	7,0	8	76	26,19	3	NB0807C2616UN	192,70
16		UNF 3/4"	1,5xØ	12,0	12	100	30,96	4	NB1212D3116UN	261,70
16		UNF 3/4"	2xØ	12,0	12	100	40,48	4	NB1212D4016UN	287,70
16				16,0	16	100	35,72	5	NB1616E3516UN	376,40
14	UNC 7/16"		1,5xØ	8,0	8	63	19,05	3	NB0808C1914UN	159,20
14	UNC 7/16"		2xØ	8,0	8	76	24,49	3	NB0808C2414UN	175,20
14	UNC 7/16"		2,5xØ	8,0	8	76	29,94	3	NB0808C3014UN	192,70
14		UNF 7/8"	1,5xØ	16,0	16	100	35,38	5	NB1616E3514UN	376,40
14		UNF 7/8"	2xØ	16,0	16	120	46,26	5	NB1616E4614UN	414,00
13	UNC 1/2"		1,5xØ	8,0	8	76	22,47	3	NB0808C2213UN	159,20
13	UNC 1/2"		2xØ	8,0	8	76	28,33	3	NB0808C2813UN	175,20
13	UNC 1/2"		2,5xØ	9,3	10	100	34,19	3	NB10093C3413UN	245,20
12	UNC 9/16"		1,5xØ	10,0	10	76	24,34	3	NB1010C2412UN	202,60
12	UNC 9/16"		2xØ	10,0	10	100	30,69	3	NB1010C3012UN	222,80
12				16,0	16	100	43,39	5	NB1616E4312UN	376,40
11	UNC 5/8"		1,5xØ	10,0	10	76	26,55	3	NB1010C2611UN	202,60
11	UNC 5/8"		2xØ	10,0	10	100	35,79	3	NB1010C3511UN	222,80
11	UNC 5/8"		2,5xØ	11,7	12	100	42,72	3	NB12117C4211UN	287,70
10	UNC 3/4"		1,5xØ	12,0	12	100	31,75	3	NB1212C3110UN	238,00
10	UNC 3/4"		2xØ	12,0	12	100	41,91	3	NB1212C4110UN	261,70
9	UNC 7/8"		1,5xØ	16,0	16	100	38,10	3	NB1616C389UN	342,30
9	UNC 7/8"		2xØ	16,0	16	120	49,39	3	NB1616C499UN	376,40
8	UNC 1"		1,5xØ	16,0	16	100	42,86	3	NB1616C428UN	342,30
8	UNC 1"		2xØ	16,0	16	120	55,56	3	NB1616C558UN	376,40
8				20,0	20	120	49,21	4	NB2020D498UN	472,90
7	1"1/8 - 1"1/4		1,5xØ	20,0	20	120	52,61	3	NB2020C527UN	472,90
6	1"3/8 - 1"1/2		1,5xØ	25,0	25	130	61,38	3	NB2525C616UN	644,90

Int/Ext

Hochleistungs-Gewindefräser aus VHM Carbide HP Thread Mills - int./ext.



- DE:**
- Für G bzw. PG Innen- und Außengewinde
 - Mit spezieller Geometrie zum Gewindeschneiden und Entgraten in einer Operation
 - Oberfläche X6.Cut beschichtet

- EN:**
- For internal and external G or PG threads
 - With special geometry for threading and deburring in 1 operation
 - With X6.Cut coating



ThreadBurr
gratfrei/without burr

Material compatibility icons: ST 500, ST 1000, HRC, Inox, Ni Co, Titan, GG, Cu.

Coating: VHM Carb, X6 Cut
 Div. kurz S
 N 15°, z: 3-5
 HA

G-XB G (Whitworth)

Stg.	G	ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
28	G 1/16" - 1/8"	6	6	63	10,43	3	XB0606C1028W	125,90
19	G 1/4" - 3/8"	8	8	63	15,37	3	XB0808C1519W	159,20
19	G 1/4" - 3/8"	10	10	76	22,06	4	XB1010D2219W	202,60
14	G 1/2" - 7/8"	12	12	83	20,86	4	XB1212D2014W	238,00
14	G 1/2" - 7/8"	12	12	83	28,12	4	XB1212D2814W	261,70
14	G 1/2" - 7/8"	16	16	89	28,12	5	XB1616E2814W	342,30
11	G 1" - 1 1/2"	12	12	83	26,55	3	XB1212C2611W	238,00
11	G 1" - 3"	16	16	100	40,41	4	XB1616D4011W	342,30
11	G ≥ 1"	20	20	120	49,65	5	XB2020E4911W	437,80

PG-XB PG (Panzergewinde)

Stg.	PG	ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
20	Pg 7	8	8	63	20,96	3	XB0808C2120PG	175,20
18	Pg 9-16	10	10	76	27,52	3	XB1010C2718PG	222,80
16	Pg 21-48	12	12	83	30,96	4	XB1212D3116PG	261,70

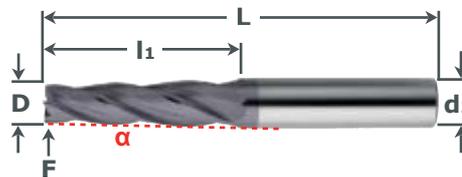
NPT-FC

Schaftfräser, konisch aus VHM - 1:16 steigend für NPT Carbide Conical End Mills



- DE:**
- Zum Vorfräsen bei kegeligen Gewinden Typ BSPT, NPT, NPTF, NPTS
 - Erhöht die Lebensdauer des Gewindefräasers
 - Gleichzeitiges Fasen des Gewindeeingangs möglich
 - Oberfläche X.Cut beschichtet

- EN:**
- For premilling of threads type BSPT, NPT, NPTF, NPTS
 - Significantly increases tool life of the thread mills
 - Permits chamfering of the thread
 - With X.Cut coating



Material compatibility icons: ST 500, ST 1000, HRC, GG, AISi.

Coating: VHM Carb, X Cut
 NPT lang L
 N 30°, z: 4
 HA Konus

ØD	Ød2	L	l1	z	F 45°	α	Art. No.	Stk/pce Euro
5,0	6	63	16	4	1,0	1°47"	NPT0605D16FC	57,90
8,5	10	76	24	4	1,5	1°47"	NPT10085D24FC	93,80
14,0	16	89	32	4	2,0	1°47"	NPT1614D32FC	194,60
17,0	20	120	48	4	3,0	1°47"	NPT2017D48FC	350,60

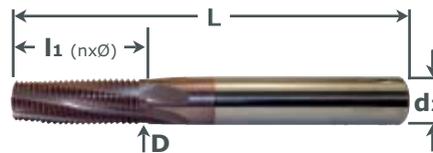
Int/Ext

Hochleistungs-Gewindefräser, konisch aus VHM Carbide HP Thread Mills - int./ext.



- DE:**
- Für konische Innen- und Außengewinde - BSPT, NPT, NPTF, NPSF
 - Mit spezieller Geometrie zum Gewindeschneiden und Entgraten in einer Operation
 - Oberfläche X6.Cut beschichtet

- EN:**
- For internal and external threads - BSPT, NPT, NPTF, NPSF
 - With special geometry for threading and deburring in 1 operation
 - With X6.Cut coating



ThreadBurr
gratfrei/without burr



VHM Carb	X6 Cut
Div.	kurz S
N 15°	z: 3-4
HA	

BSPT-XB BSPT/Rc (British Standard Pipe Taper)

Stg. TPI	BSPT Rc	ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
① 28	RC 1/16" - 1/8"	6	6	63	10,43	3	XB0606C1028BSPT	138,50
① 19	RC 1/4" - 3/8"	8	8	63	15,37	3	XB0808C1519BSPT	175,20
② 14	RC 1/2" - 7/8"	12	12	83	20,86	4	XB1212D2014BSPT	261,70
③ 11	RC 1" - 2"	16	16	89	31,17	4	XB1616D3111BSPT	376,40

NPT-XB NPT (National Pipe Taper)

Stg. TPI	NPT	ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
① 27,0	NPT 1/16" - 1/8"	6	6	63	10,82	3	XB0606C1027NPT	138,50
① 18,0	NPT 1/4" - 3/8"	8	8	63	16,23	3	XB0808C1618NPT	175,20
② 14,0	NPT 1/2" - 3/4"	12	12	83	22,68	4	XB1212D2214NPT	261,70
③ 14,0	NPT 3/4"	16	16	89	22,68	4	XB1616D2214NPT	376,40
③ 11,5	NPT 1" - 2"	16	16	89	29,82	4	XB1616D29115NPT	376,40
④ 8,0	NPT ≥ 2" 1/2	20	20	100	42,86	4	XB2020D428NPT	472,90

NPTF-XB NPTF (National Pipe Taper Fuel)

Stg. TPI	NPTF	ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
① 27,0	NPTF 1/16" - 1/8"	6	6	63	10,82	3	XB0606C1027NPTF	138,50
① 18,0	NPTF 1/4" - 3/8"	8	8	63	16,23	3	XB0808C1618NPTF	175,20
② 14,0	NPTF 1/2" - 3/4"	12	12	83	22,68	4	XB1212D2214NPTF	261,70
③ 11,5	NPTF 1" - 2"	16	16	89	29,82	4	XB1616D29115NPTF	376,40
④ 8,0	NPTF ≥ 2" 1/2	20	20	100	42,86	4	XB2020D428NPTF	472,90

NPSF-XB NPSF (National Pipe Straight Fuel)

Stg. TPI	NPSF	ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
① 27,0	NPSF 1/16" - 1/8"	6	6	63	12,70	3	XB0606C1227NPSF	138,50
① 18,0	NPSF 1/4" - 3/8"	8	8	63	16,23	3	XB0808C1618NPSF	175,20
② 14,0	NPSF 1/2" - 3/4"	12	12	83	22,68	4	XB1212D2214NPSF	261,70
③ 11,5	NPSF 1"	16	16	89	29,82	4	XB1616D29115NPSF	376,40

INFO

Schafffräser zum Vorfräsen bei kegeligen Gewinden
Typ: BSPT, NPT, NPTF, NPSF



Conical End Mills for premilling of threads
Type: BSPT, NPT, NPTF, NPSF

Vorfräser		
①	ØD 5	NPT0605D16FC
②	ØD 8,5	NPT10085D24FC
③	ØD 14	NPT1614D32FC
④	ØD 17	NPT2017D48FC

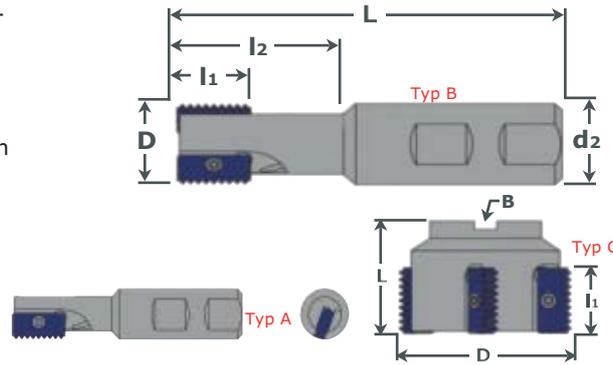
SR

**Grundkörper für Gewindefräser
Body for Thread Mills**



- DE:**
- Grundkörper für Gewindefräser mit gerader Schneidplatte
 - **Typ A: 1 WSP**
 - **Typ B: 2 WSP**
 - **Typ C: 4-5 WSP**
 - Auslieferung des Grundkörpers ohne Platten
 - Lieferzeit ca. 5 - 8 Arbeitstage

- EN:**
- Body for thread mills with straight inserts
 - **Type A: 1 insert**
 - **Type B: 2 inserts**
 - **Type C: 4-5 inserts**
 - Body will be sold without inserts
 - Delivery time 5 - 8 working days



WP inserts kurz S

N 0° z: 1-5

HB



ØD	Ød2	L	l1	l2	z	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
12,0	20	75	14	20	1	A	SR0012F14	173,00
14,5	20	85	14	25	1	A	SR0014H14	173,00
17,0	20	85	14	30	1	A	SR0017H14	173,00
18,0	20	85	21	30	1	A	SR0018H21	173,00
21,0	20	94	21	40	1	A	SR0021H21	173,00
25,0	20	125	21		1	A	SR0025K21	201,80
29,0	25	110	30	50	1	A	SR0029J30	201,80
31,0	25	150	30		1	A	SR0031M30	246,70
38,0	32	150	30		1	A	SR0038M30	288,80
48,0	40	153	40	78	1	A	SR0048M40	288,80
48,0	40	210	40		1	A	SR0048R40	346,60

ØD	Ød2	L	l1	l2	z	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
20	20	93	14	41	2	B	SR0020H142	266,10
30	25	108	21	52	2	B	SR0030J212	304,30
40	32	130	30	70	2	B	SR0040L302	374,80
50	40	153	40	78	2	B	SR0050M402	437,00

ØD	ØB	L	l1	z	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
63	22	50	21	5	C	SR0063C215	683,40
63	22	50	30	4	C	SR0063C304	683,40
80	27	55	30	4	C	SR0080D304	737,20
100	32	60	30	4	C	SR0100D304	774,40
80	27	65	40	4	C	SR0080D404	737,20
100	32	70	40	4	C	SR0100E404	774,40

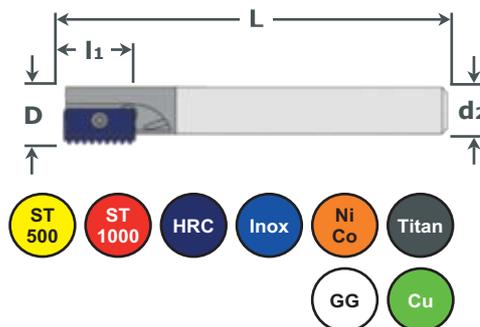
SRC

**Grundkörper mit VHM-Schaft für Gewindefräser
Carbide Body for Thread Mills**



- DE:**
- Grundkörper für Gewindefräser mit 1 Schneidplatte
 - Durch das Wechseln der Platte können verschiedene Gewinde hergestellt werden
 - Auslieferung des Grundkörpers ohne Platte
 - Lieferzeit ca. 5 - 8 Arbeitstage

- EN:**
- Body for thread mills with straight insert
 - By changing the insert multiple threads can be machined
 - Body will be sold without insert
 - Delivery time 5 - 8 working days



VHM Carb

WP inserts lang L

N 0° z: 1

HA

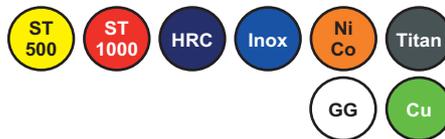
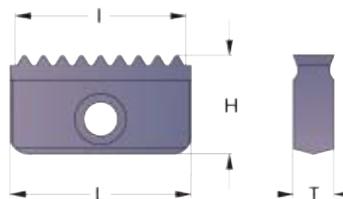
ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
13	10	150	14	1	SR0013J14C	279,50
15	12	175	14	1	SR0015K14C	346,80
21	16	200	21	1	SR0021M21C	502,10

ØD	Ød2	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
27	20	260	30	1	SR0027S30C	968,00
33	25	270	30	1	SR0033T30C	1097,50



- DE:**
- Gewinde-Schneidplatten
 - Verfügbare Gewindeprofile:
M - UN - G - BSPT - NPT - NPTF - PG
 - Oberfläche X.Cut beschichtet
 - Lieferzeit ca. 5 - 8 Arbeitstage

- EN:**
- Micrograin thread milling inserts
 - Available thread profiles:
M - UN - G - BSPT - NPT - NPTF - PG
 - With X.Cut coating
 - Delivery time 5 - 8 working days



VHM Carb	X Cut
M	UN
G	BSPT
NPT	NPTF PG

M (Metrisch)

Stg.	M ISO	MF bis	L	I	H	T	z	Art. No.	Stk/pce Euro
1,0		MF16	14	14,0	7,5	3,1	2	1410ISOFC	38,60
1,0		MF24	21	21,0	12,0	4,7	2	2110ISOFC	56,30
1,5		MF16	14	13,5	7,5	3,1	2	1415ISOFC	38,60
1,5		MF24	21	21,0	12,0	4,7	2	2115ISOFC	56,30
1,5		MF35	30	30,0	16,0	5,5	2	3015ISOFC	88,20
2,0		MF18	14	14,0	7,5	3,1	2	1420ISOFC	38,60
2,0		MF24	21	20,0	12,0	4,7	2	2120ISOFC	56,30
2,0		MF36	30	30,0	16,0	5,5	2	3020ISOFC	88,20
2,0		MF56	40	40,0	20,0	6,3	2	4020ISOFC	136,90
2,5	M18-22		14	12,5	7,5	3,1	2	1425ISOFC	38,60
3,0		MF30	21	21,0	12,0	4,7	2	2130ISOFC	56,30
3,0		MF40	30	30,0	16,0	5,5	2	3030ISOFC	88,20
3,0		MF58	40	39,0	20,0	6,3	2	4030ISOFC	136,90
3,5	M30-33		21	21,0	12,0	4,7	2	2135ISOFC	56,30
4,0	M36-39	MF42	30	28,0	16,0	5,5	2	3040ISOFC	88,20
4,0		MF64	40	40,0	20,0	6,3	2	4040ISOFC	136,90
4,5	M42-45		30	27,0	16,0	5,5	2	3045ISOFC	88,20
5,0	M48-52		30	30,0	16,0	5,5	1	3050ISOFC	88,20
6,0		MF72	40	36,0	20,0	6,3	2	4060ISOFC	136,90

UN (Unified National)

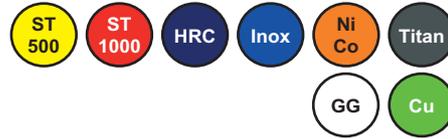
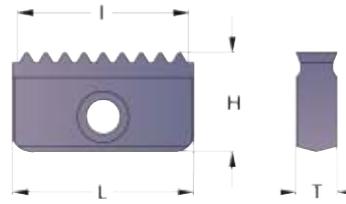
Stg.	UNC bis	UNF bis	UNEF bis	L	I	H	T	z	Art. No.	Stk/pce Euro
24			5/8"	14	13,75	7,5	3,1	2	1412UNFC	38,60
20			3/4-1"	14	13,97	7,5	3,1	2	14120UNFC	38,60
20			1"	21	20,32	12,0	4,7	2	21120UNFC	56,30
18		5/8"	1"1/8	14	14,11	7,5	3,1	2	1418UNFC	38,60
18			1"1/8-1"5/8	21	21,17	12,0	4,7	2	2118UNFC	56,30
16			3/4"	14	12,70	7,5	3,1	2	1416UNFC	38,60
16				21	20,64	12,0	4,7	2	2116UNFC	56,30
16				30	30,16	16,0	5,5	2	3016UNFC	88,20
14			7/8"	14	12,70	7,5	3,1	2	1414UNFC	38,60
12			1"-1"1/2	14	12,70	7,5	3,1	2	1412UNFC	38,60
12		1"1/8-1"1/2		21	21,12	12,0	4,7	2	2112UNFC	56,30
12		1"1/2		30	29,63	16,0	5,5	2	3012UNFC	88,20
12				40	40,22	20,0	6,3	2	4012UNFC	136,90
8				21	19,05	12,0	4,7	2	2118UNFC	56,30
8				30	28,57	16,0	5,5	2	3018UNFC	88,20
8				40	38,10	20,0	6,3	2	4018UNFC	136,90
7	1"1/8-1"1/4			21	21,77	12,0	4,7	2	2117UNFC	56,30
6	1"1/2			30	29,63	16,0	5,5	2	3016UNFC	88,20
6				40	38,10	20,0	6,3	2	4016UNFC	136,90
5				30	30,00	16,0	5,5	1	3015UNFC	88,20

Fortsetzung Continuation →



- DE:**
- Gewinde-Schneidplatten
 - Verfügbare Gewindeprofile:
M - UN - G - BSPT - NPT - NPTF - PG
 - Oberfläche X.Cut beschichtet
 - Lieferzeit ca. 5 - 8 Arbeitstage

- EN:**
- Micrograin thread milling inserts
 - Available thread profiles:
M - UN - G - BSPT - NPT - NPTF - PG
 - With X.Cut coating
 - Delivery time 5 - 8 working days



VHM Carb	X Cut
M	UN
G	BSPT
NPT	NPTF PG

G (Withworth)

Stg.	G	L	I	H	T	z	Art. No.	Stk/pce Euro
19	G 3/8"	14	13,37	7,5	3,1	2	14X19WFC	38,60
14	G 1/2" - 5/8"	14	12,70	7,5	3,1	2	14X14WFC	38,60
14	G 3/4" - 7/8"	21	19,96	12,0	4,7	2	21X14WFC	56,30
11	G 1"	21	20,78	12,0	4,7	2	21X11WFC	56,30
11	G 1"1/8	30	30,02	16,0	5,5	2	30X11WFC	88,20
11	G 2" ≥	40	39,25	20,0	6,3	2	40X11WFC	136,90

BSPT (British Standard Pipe Taper)

Stg.	BSPT	L	I	H	T	z	Art. No.	Stk/pce Euro
19	BSPT 3/8"	14	13,37	7,5	3,1	1	14X19BSPTFC	42,40
14	BSPT 1/2" - 5/8"	14	12,70	7,5	3,1	1	14X14BSPTFC	42,40
14	BSPT 3/4" - 7/8"	21	19,96	12,0	4,7	1	21X14BSPTFC	61,90
11	BSPT 1"	21	20,78	12,0	4,7	1	21X11BSPTFC	61,90
11	BSPT 1"1/8	30	30,02	16,0	5,5	1	30X11BSPTFC	96,80
11	BSPT 2" ≥	40	39,25	20,0	6,3	1	40X11BSPTFC	150,60

NPT (National Pipe Taper)

Stg.	NPT	L	I	H	T	z	Art. No.	Stk/pce Euro
18,0	NPT 3/8"	14	12,70	7,5	3,1	1	14X18NPTFC	42,40
14,0	NPT 1/2" - 5/8"	14	12,70	7,5	3,1	1	14X14NPTFC	42,40
14,0	NPT 3/4" - 7/8"	21	19,96	12,0	4,7	1	21X14NPTFC	61,90
11,5	NPT 1"	21	19,88	12,0	4,7	1	21X11NPTFC	61,90
11,5	NPT 1"1/4 - 2"	30	28,71	16,0	5,5	1	30X11NPTFC	96,80
8,0	NPT 2"1/2 ≥	40	38,10	20,0	6,3	1	40X8NPTFC	150,60

NPTF (National Pipe Taper Fuel)

Stg.	NPTF	L	I	H	T	z	Art. No.	Stk/pce Euro
18,0	NPTF 3/8"	14	12,70	7,5	3,1	1	14X18NPTFFC	42,40
14,0	NPTF 1/2" - 5/8"	14	12,70	7,5	3,1	1	14X14NPTFFC	42,40
14,0	NPTF 3/4" - 7/8"	21	19,96	12,0	4,7	1	21X14NPTFFC	61,90
11,5	NPTF 1"	21	19,88	12,0	4,7	1	21X11NPTFFC	61,90
11,5	NPTF 1"1/4 - 2"	30	28,71	16,0	5,5	1	30X11NPTFFC	96,80
8,0	NPTF 2"1/2	40	38,10	20,0	6,3	1	40X8NPTFFC	150,60

PG (Panzergewinde)

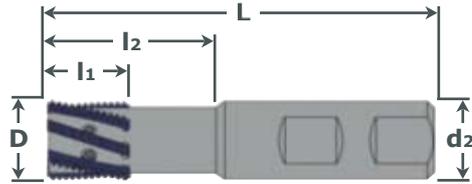
Stg.	PG	L	I	H	T	z	Art. No.	Stk/pce Euro
18	PG 9-16	14	11,00	7,5	3,1	2	14X18PGFC	48,20
18	PG 13,5-16	21	21,00	12,0	4,7	2	21X18PGFC	70,40
16	PG 21-48	21	20,64	12,0	4,7	2	21X16PGFC	70,40
16	PG 29-48	30	30,00	16,0	5,5	2	30X16PGFC	109,90

SRH

Grundkörper für Gewindefräser mit gedrahten Schneidplatten Body for Thread Mills with Spiral Inserts



- DE:**
- Grundkörper für Gewindefräser mit gedrahten Schneidplatten
 - Durch das Wechseln der Platten können verschiedene Gewinde hergestellt werden
 - Auslieferung des Grundkörpers ohne Platten
 - Lieferzeit ca. 5 - 8 Arbeitstage



- EN:**
- Body for thread mills with spiral inserts
 - By changing the inserts multiple threads can be machined
 - Body will be sold without inserts
 - Delivery time 5 - 8 working days



<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WP inserts	kurz S
N 15°	z: 2-6
HB	<input type="checkbox"/>

ØD	Ød2	L	l1	l2	z	Art. No.	Stk/pce Euro
23	25	110	27	50	2	SRH232	442,10
32	32	130	32	60	5	SRH325	497,00

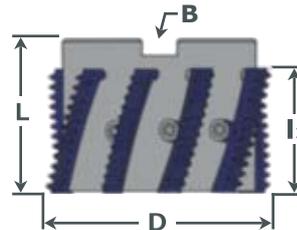
ØD	Ød2	L	l1	l2	z	Art. No.	Stk/pce Euro
45	32	130	37		6	SRH456	552,90

SRHM

Grundkörper für Gewindefräser mit gedrahten Schneidplatten Carbide Body for Multipocket Thread Mills



- DE:**
- Grundkörper für Multipocket Gewindefräser mit spiraligen Schneidplatten
 - Auslieferung des Grundkörpers ohne Platten
 - Lieferzeit ca. 5 - 8 Arbeitstage



- EN:**
- Body for multipocket thread mills with spiral inserts
 - Body will be sold without inserts
 - Delivery time 5 - 8 working days



VHM Carb	<input type="checkbox"/>
WP inserts	kurz S
DIN 138	z:9
N 15°	<input type="checkbox"/>

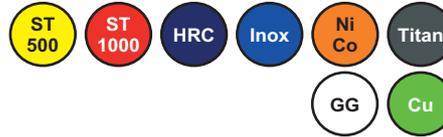
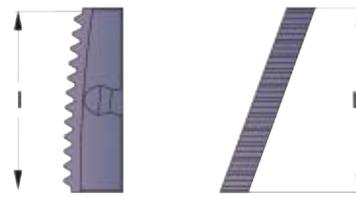
ØD	ØB	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
32	16	52	32	5	SRHM325	497,00
45	22	60	37	6	SRHM456	552,90

ØD	ØB	L	l1	z	Art. No.	Stk/pce Euro
63	22	50	38	9	SRHM639	683,40



- DE:**
- Gewinde-Schneidplatten für gedrahlte Gewindefräser
 - Verfügbare Gewindeprofile: **M - UN - G - BSPT - NPT**
 - Oberfläche X.Cut beschichtet
 - Lieferzeit ca. 5 - 8 Arbeitstage

- EN:**
- Micrograin thread milling inserts for helix thread mills
 - Available thread profiles: **M - UN - G - BSPT - NPT**
 - With X.Cut coating
 - Delivery time 5 - 8 working days



M (Metrisch)

Stg.	M/MF	L	I	z	Art.No.	Stk/pce Euro
1,0	≥ M/MF 27	27	27,0	1	H23110ISOFC	69,20
1,5	≥ M/MF 27	27	27,0	1	H23115ISOFC	69,20
1,5	≥ M/MF 36	32	31,5	1	H32115ISOFC	73,90
1,5	≥ M/MF 52	37	36,0	1	H45115ISOFC	81,40
1,5	≥ M/MF 68	38	37,5	1	H63115ISOFC	81,40
2,0	≥ M/MF 27	27	26,0	1	H23120ISOFC	69,20
2,0	≥ M/MF 36	32	32,0	1	H32120ISOFC	73,90
2,0	≥ M/MF 52	37	36,0	1	H45120ISOFC	81,40

Stg.	M/MF	L	I	z	Art.No.	Stk/pce Euro
2,0	≥ M/MF 68	38	38,0	1	H63120ISOFC	81,40
3,0	≥ M/MF 30	27	27,0	1	H23130ISOFC	69,20
3,0	≥ M/MF 39	32	30,0	1	H32130ISOFC	73,90
3,0	≥ M/MF 52	37	36,0	1	H45130ISOFC	81,40
3,0	≥ M/MF 72	38	36,0	1	H63130ISOFC	81,40
4,0	≥ M/MF 42	32	32,0	1	H32140ISOFC	73,90
4,0	≥ M/MF 56	37	36,0	1	H45140ISOFC	81,40
4,0	≥ M/MF 72	38	36,0	1	H63140ISOFC	81,40

UN (Unified National)

Stg.	UN	L	I	z	Art.No.	Stk/pce Euro
24	≥ UN 1"	27	26,46	1	H23124UNFC	69,20
20	≥ UN 1"1/16	27	26,67	1	H23120UNFC	69,20
20	≥ UN 1"3/8	32	31,75	1	H32120UNFC	73,90
18	≥ UN 1"1/16	27	26,81	1	H23118UNFC	69,20
18	≥ UN 1"3/8	32	31,04	1	H32118UNFC	73,90
16	≥ UN 1"1/8	27	26,99	1	H23116UNFC	69,20
16	≥ UN 1"1/2	32	31,75	1	H32116UNFC	73,90
16	≥ UN 2"	37	36,51	1	H45116UNFC	81,40
16	≥ UN 2"5/8	38	38,10	1	H63116UNFC	81,40
12	≥ UN 1"1/8	27	25,40	1	H23112UNFC	69,20
12	≥ UN 1"1/2	32	31,75	1	H32112UNFC	73,90

Stg.	UN	L	I	z	Art.No.	Stk/pce Euro
12	≥ UN 2"	37	35,98	1	H45112UNFC	81,40
12	≥ UN 2"3/4	38	38,10	1	H63112UNFC	81,40
8	≥ UN 1"1/8	27	25,40	1	H2318UNFC	69,20
8	≥ UN 1"1/2	32	31,75	1	H3218UNFC	73,90
8	≥ UN 2"1/8	37	34,93	1	H4518UNFC	81,40
8	≥ UN 2"3/4	38	38,10	1	H6318UNFC	81,40
7	≥ UN 1"1/4	27	25,40	1	H2317UNFC	69,20
6	≥ UN 1"5/8	32	29,63	1	H3216UNFC	73,90
6	≥ UN 2"1/8	37	33,97	1	H4516UNFC	81,40
6	≥ UN 2"7/8	38	38,10	1	H6316UNFC	81,40

G (Withworth)

Stg.	G	L	I	z	Art.No.	Stk/pce Euro
11	≥ G 1"	27	25,40	1	H23X11WFC	69,20
11	≥ G 1"1/8	32	30,02	1	H32X11WFC	73,90

Stg.	G	L	I	z	Art.No.	Stk/pce Euro
11	≥ G 1"3/4	37	36,95	1	H45X11WFC	81,40
11	≥ G 2"1/2	38	36,95	1	H63X11WFC	81,40

BSPT (British Standard Pipe Taper)

Stg.	BSPT	L	I	z	Art.No.	Stk/pce Euro
11	≥ RC 1"	27	25,40	1	H23X11BSPTFC	69,20
11	≥ RC 1"1/8	32	30,02	1	H32X11BSPTFC	73,90

Stg.	BSPT	L	I	z	Art.No.	Stk/pce Euro
11	≥ RC 1"3/4	37	36,95	1	H45X11BSPTFC	81,40
11	≥ RC 2"1/2	38	36,95	1	H63X11BSPTFC	81,40

NPT (National Pipe Taper)

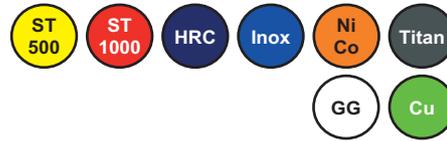
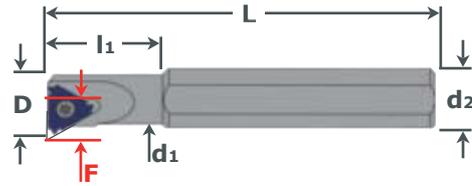
Stg.	NPT	L	I	z	Art.No.	Stk/pce Euro
11,5	≥ NPT 1" - 2"	27	26,50	1	H23X115NPTFC	69,20
11,5	≥ NPT 1"1/4-2"	32	30,92	1	H32X115NPTFC	73,90

Stg.	NPT	L	I	z	Art.No.	Stk/pce Euro
11,5	≥ NPT 2"	37	35,34	1	H45X115NPTFC	81,40

SIR**Grundkörper für Innengewinde-Drehwerkzeuge**
Body for Internal Turning Tools

- DE:**
- Grundkörper für Innengewinde-Drehwerkzeuge
 - Durch das Wechseln der Platten können verschiedene Gewinde hergestellt werden
 - Auslieferung des Grundkörpers ohne Platten
 - Lieferzeit ca. 5 - 8 Arbeitstage

- EN:**
- Body for internal thread turning tools
 - By changing the inserts multiple threads can be machined
 - Body will be sold without inserts
 - Delivery time 5 - 8 working days



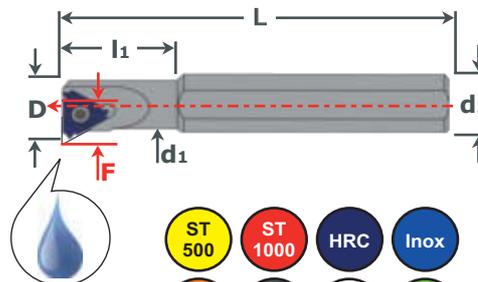
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WP inserts	kurz S
<input type="checkbox"/>	lang L
<input type="checkbox"/>	z:1

WSP Insert	ØD	Ød1	Ød2	L	l1	F	Art. No.	Stk/pce Euro
6	6,0	5,1	12	100	12	4,3	SIR0005H06	113,00
8	7,8	6,6	16	125	18	5,3	SIR0007K08	113,00
11	12,0	10,0	10	100		7,4	SIR0010H11	88,80
11	12,0	10,0	16	125	25	7,4	SIR0010K11	88,80
11	15,0	13,0	16	140	32	8,9	SIR0013L11	88,80
16	16,0	13,0	16	150	32	10,2	SIR0013M16	88,80
16	19,0	16,0	20	170	40	11,7	SIR0016P16	88,80
16	24,0	20,0	20	170		13,7	SIR0020P16	98,80
16	29,0	25,0	25	200		16,2	SIR0025R16	109,60
16	36,0	32,0	32	250		19,7	SIR0032S16	138,30
16	44,0	40,0	40	300		23,7	SIR0040T16	183,20
22	24,0	20,0	20	170		15,6	SIR0020P22	101,90
22	29,0	25,0	25	200		18,1	SIR0025R22	116,30
22	38,0	32,0	32	250		21,6	SIR0032S22	145,90
22	46,0	40,0	40	300		25,6	SIR0040T22	182,30
27	40,0	32,0	32	250		22,6	SIR0032S27	180,10
27	48,0	40,0	40	300		26,6	SIR0040T27	216,10
27	58,0	50,0	50	350		31,6	SIR0050U27	247,90
27	68,0	60,0	60	400		36,6	SIR0060V27	310,50

SIRK**Grundkörper mit VHM-Schaft und Innenkühlung**
Carbide Body with Internal Cooling

- DE:**
- Grundkörper mit VHM-Schaft und Innenkühlung für Innengewinde-Drehwerkzeuge
 - Durch das Wechseln der Platten können verschiedene Gewinde hergestellt werden
 - Auslieferung des Grundkörpers ohne Platten
 - Lieferzeit ca. 5 - 8 Arbeitstage

- EN:**
- Body for internal thread turning tools with internal cooling and carbide shank
 - By changing the inserts multiple threads can be machined
 - Body will be sold without inserts
 - Delivery time 5 - 8 working days



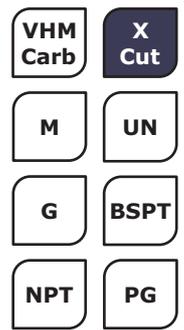
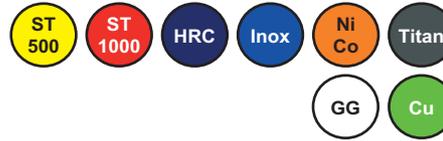
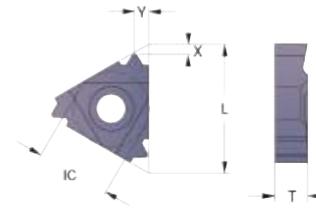
VHM Carb	<input type="checkbox"/>
WP inserts	kurz S
<input type="checkbox"/>	lang L
<input type="checkbox"/>	z:1

WSP Insert	ØD	Ød1	Ød2	L	l1	F	Art. No.	Stk/pce Euro
6	6,0	5,1	6	100	26	4,3	SIR0005H06CB	233,90
8	7,8	6,6	8	125	31	5,3	SIR0007K08CB	261,10
11	12,0	10,0	10	150		7,4	SIR0010M11CB	288,70
11	15,0	12,0	12	170		8,4	SIR0012P11CB	358,80
16	19,0	16,0	16	200		11,7	SIR0016R16CB	479,60
16	23,0	20,0	20	250		13,7	SIR0020S16CB	924,30
16	28,0	25,0	25	250		16,2	SIR0025S16CB	1047,00



- DE:**
- Wendeschneidplatten für Innengewinde
 - Gesinterte Spanbrecher, linke Ausführung und Multiverzahnung auf Anfrage
 - Oberfläche X.Cut beschichtet (Typ BC mit A.Cut)
 - Lieferzeit ca. 5 - 8 Arbeitstage

- EN:**
- Thread turning inserts for internal threads
 - Left hand, sintered chip breakers or multi tooth on request
 - With X.Cut coating (type BC with A.Cut)
 - Delivery time 5 - 8 working days



Weitere Profile: **NPTF - SG - 60° - 55° - ABUT - TR - RD - ACME - STACME - API RD - EL - BUT**

M (Metrisch)

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
0,50	6	5/32	0,9	0,5	Int.	06IR05ISOBC	16,60
0,75	6	5/32	0,8	0,5	Int.	06IR075ISOBC	16,60
0,75	8	3/16	0,6	0,5	Int.	08IR075ISOBC	16,60
1,00	6	5/32	0,7	0,6	Int.	06IR10ISOBC	16,60
1,00	8	3/16	0,6	0,6	Int.	08IR10ISOBC	16,60
1,00	11	1/4	0,6	0,7	Int.	11IR10ISOFC	12,90
1,00	16	3/8	0,6	0,7	Int.	16IR10ISOFC	12,90
1,25	6	5/32	0,6	0,6	Int.	06IR125ISOBC	16,60
1,25	8	3/16	0,6	0,7	Int.	08IR125ISOBC	16,60
1,25	11	1/4	0,8	0,8	Int.	11IR125ISOFC	12,90
1,25	16	3/8	0,8	0,9	Int.	16IR125ISOFC	12,90
1,50	8	3/16	0,6	0,7	Int.	08IR15ISOBC	16,60
1,50	11	1/4	0,8	1,0	Int.	11IR15ISOFC	12,90

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
1,50	16	3/8	0,8	1,0	Int.	16IR15ISOFC	12,90
1,75	8	3/16	1,0	0,8	Int.	08IR175ISOBC	16,60
2,00	11	1/4	0,8	0,9	Int.	11IR20ISOFC	12,90
2,00	16	3/8	1,0	1,3	Int.	16IR20ISOFC	12,90
2,50	16	3/8	1,1	1,5	Int.	16IR25ISOFC	14,10
3,00	16	3/8	1,1	1,5	Int.	16IR30ISOFC	14,10
3,50	22	1/2	1,6	2,3	Int.	22IR35ISOFC	20,30
4,00	22	1/2	1,6	2,3	Int.	22IR40ISOFC	20,30
4,50	22	1/2	1,6	2,4	Int.	22IR45ISOFC	20,30
5,00	22	1/2	1,6	2,3	Int.	22IR50ISOFC	20,30
5,50	27	5/8	1,6	2,3	Int.	27IR55ISOFC	32,60
6,00	27	5/8	1,8	2,5	Int.	27IR60ISOFC	32,60

UN (Unified National)

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
32,0	6	5/32	0,8	0,5	Int.	06IR32UNBC	16,60
32,0	8	3/16	0,6	0,5	Int.	08IR32UNBC	16,60
32,0	11	1/4	0,6	0,6	Int.	11IR32UNFC	15,30
32,0	16	3/8	0,6	0,6	Int.	16IR32UNFC	15,30
28,0	6	5/32	0,8	0,6	Int.	06IR28UNBC	16,60
28,0	8	3/16	0,6	0,6	Int.	08IR28UNBC	16,60
28,0	11	1/4	0,6	0,7	Int.	11IR28UNFC	15,30
28,0	16	3/8	0,6	0,7	Int.	16IR28UNFC	15,30
24,0	6	5/32	0,7	0,6	Int.	06IR24UNBC	16,60
24,0	8	3/16	0,6	0,6	Int.	08IR24UNBC	16,60
24,0	11	1/4	0,7	0,8	Int.	11IR24UNFC	12,90
20,0	6	5/32	0,6	0,6	Int.	06IR20UNBC	16,60
20,0	8	3/16	0,6	0,7	Int.	08IR20UNBC	16,60
20,0	11	1/4	0,8	0,9	Int.	11IR20UNFC	12,90
20,0	16	3/8	0,8	0,9	Int.	16IR20UNFC	12,90
18,0	6	5/32	0,6	0,7	Int.	06IR18UNBC	16,60
18,0	11	1/4	0,8	1,0	Int.	11IR18UNFC	12,90

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
16,0	8	3/16	0,6	0,7	Int.	08IR16UNBC	16,60
16,0	11	1/4	0,9	1,1	Int.	11IR16UNFC	12,90
16,0	16	3/8	0,9	1,1	Int.	16IR16UNFC	12,90
14,0	8	3/16	0,6	0,8	Int.	08IR14UNBC	16,60
14,0	16	3/8	0,9	1,2	Int.	16IR14UNFC	12,90
12,0	11	1/4	0,9	1,1	Int.	11IR12UNFC	12,90
12,0	16	3/8	1,1	1,4	Int.	16IR12UNFC	12,90
11,0	11	1/4	0,8	1,1	Int.	11IR11UNFC	14,10
10,0	16	3/8	1,1	1,5	Int.	16IR10UNFC	14,10
9,0	16	3/8	1,2	1,7	Int.	16IR9UNFC	14,10
8,0	16	3/8	1,1	1,5	Int.	16IR8UNFC	14,10
7,0	22	1/2	1,6	2,3	Int.	22IR7UNFC	20,30
6,0	22	1/2	1,6	2,3	Int.	22IR6UNFC	20,30
5,0	22	1/2	1,6	2,3	Int.	22IR5UNFC	20,30
4,5	27	5/8	1,7	2,4	Int.	27IR45UNFC	32,60
4,0	27	5/8	1,8	2,7	Int.	27IR4UNFC	32,60

G (Withworth)

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
28	8	3/16	0,6	0,6	Int.	08IR28WBC	16,60
19	8	3/16	0,6	0,7	Int.	08IR19WBC	16,60
19	11	1/4	0,8	1,0	Int.	11IR19WFC	12,90

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
14	16	3/8	1,0	1,2	Int.	16IR14WFC	12,90
11	16	3/8	1,1	1,5	Int.	16IR11WFC	14,10

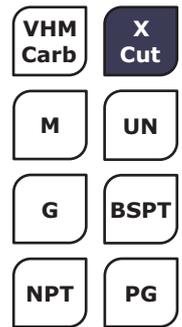
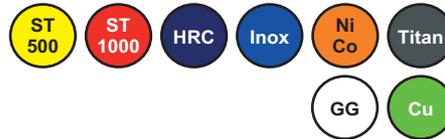
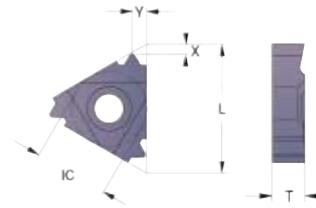
SIR-WSP

Wendeschnidplatten aus VHM zum Innendrehen Carbide Internal Thread Turning Inserts



- DE:**
- Wendeschnidplatten für Innengewinde
 - Gesinterte Spanbrecher, linke Ausführung und Multiverzahnung auf Anfrage
 - Oberfläche X.Cut beschichtet (Typ BC mit A.Cut)
 - Lieferzeit ca. 5 - 8 Arbeitstage

- EN:**
- Thread turning inserts for internal threads
 - Left hand, sintered chip breakers or multi tooth on request
 - With X.Cut coating (type BC with A.Cut)
 - Delivery time 5 - 8 working days



Weitere Profile: **NPTF - SG - 60° - 55° - ABUT - TR - RD - ACME - STACME - API RD - EL - BUT**

BSPT (British Standard Pipe Taper)

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
14	16	3/8	1,0	1,2	Int.	16IR14BSPTFC	14,10

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
11	16	3/8	1,1	1,5	Int.	16IR11BSPTFC	14,10

NPT (National Pipe Taper)

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
27,0	6	5/32	0,6	0,6	Int.	06IR27NPTBC	16,60
27,0	8	3/16	0,6	0,6	Int.	08IR27NPTBC	16,60
18,0	8	3/16	0,6	0,6	Int.	08IR18NPTBC	16,60
18,0	11	1/4	0,8	1,0	Int.	11IR18NPTFC	14,10

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
14,0	16	3/8	0,9	1,2	Int.	16IR14NPTFC	14,10
11,5	16	3/8	1,1	1,5	Int.	16IR11NPTFC	14,10
8,0	16	3/8	1,3	1,8	Int.	16IR8NPTFC	14,10

PG (Panzergewinde)

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
20	8	3/16	0,6	0,7	Int.	08IR20PGBC	20,70
18	11	1/4	0,8	0,9	Int.	11IR18PGFC	17,60

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
18	16	3/8	0,8	0,9	Int.	16IR18PGFC	17,60
16	16	3/8	0,8	1,0	Int.	16IR16PGFC	17,60

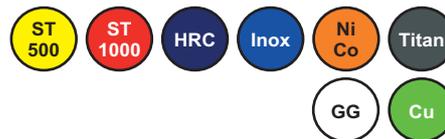
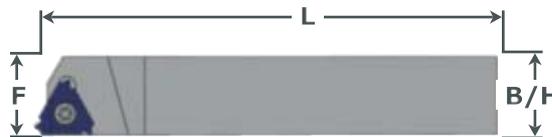
SER

Grundkörper für Außengewinde-Drehwerkzeuge Body for External Turning Tools



- DE:**
- Grundkörper für Außengewinde-Drehwerkzeuge
 - Durch das Wechseln der Platten können verschiedene Gewinde hergestellt werden
 - Auslieferung des Grundkörpers ohne Platten
 - Lieferzeit ca. 5 - 8 Arbeitstage

- EN:**
- Body for external thread turning tools
 - By changing the inserts multiple threads can be machined
 - Body will be sold without inserts
 - Delivery time 5 - 8 working days



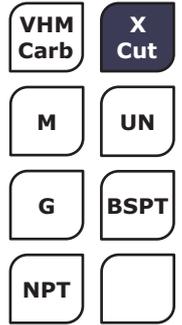
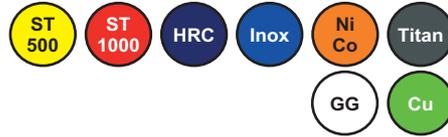
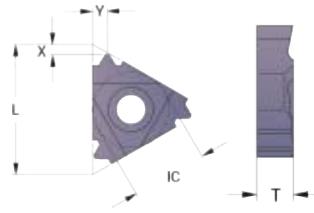
WSP Insert	B/H	L	F	Art. No.	Stk/pce Euro
16	12	80	16	SER1212F16	86,80
16	16	100	16	SER1616H16	86,80
16	20	125	20	SER2020K16	86,80
16	25	150	25	SER2525M16	92,30
16	32	170	32	SER3232P16	129,50
22	25	150	25	SER2525M22	98,80

WSP Insert	B/H	L	F	Art. No.	Stk/pce Euro
22	32	170	32	SER3232P22	137,30
22	40	200	40	SER4040R22	187,70
27	25	150	32	SER2525M27	128,40
27	32	170	32	SER3232P27	165,80
27	40	200	40	SER4040R27	198,80



- DE:**
- Wendeschneidplatten für Außengewinde
 - Gesinterte Spanbrecher und Multiverzahnung auf Anfrage
 - Oberfläche X.Cut beschichtet
 - Lieferzeit ca. 5 - 8 Arbeitstage

- EN:**
- Thread turning inserts for external threads
 - Sintered chip breakers or multiple tooth on request
 - With X.Cut coating
 - Delivery time 5 - 8 working days



Weitere Profile: **NPTF - PG - SG - 60° - 55° - ABUT - TR - RD - ACME - STACME - API RD - EL - BUT**

M (Metrisch)

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
0,50	16	3/8	0,6	0,6	Ext.	16ER05ISOFC	15,30
0,70	16	3/8	0,6	0,6	Ext.	16ER07ISOFC	15,30
0,75	16	3/8	0,6	0,6	Ext.	16ER075ISOFC	15,30
0,80	16	3/8	0,6	0,6	Ext.	16ER08ISOFC	15,30
1,00	16	3/8	0,7	0,7	Ext.	16ER10ISOFC	12,90
1,25	16	3/8	0,8	0,9	Ext.	16ER125ISOFC	12,90
1,50	16	3/8	0,8	1,0	Ext.	16ER15ISOFC	12,90
1,75	16	3/8	0,9	1,2	Ext.	16ER175ISOFC	12,90
2,00	16	3/8	1,0	1,3	Ext.	16ER20ISOFC	12,90

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
2,50	16	3/8	1,1	1,5	Ext.	16ER25ISOFC	14,10
3,00	16	3/8	1,2	1,6	Ext.	16ER30ISOFC	14,10
3,50	22	1/2	1,6	2,3	Ext.	22ER35ISOFC	20,30
4,00	22	1/2	1,6	2,3	Ext.	22ER40ISOFC	20,30
4,50	22	1/2	1,7	2,4	Ext.	22ER45ISOFC	20,30
5,00	22	1/2	1,7	2,5	Ext.	22ER50ISOFC	20,30
5,50	27	5/8	1,9	2,7	Ext.	27ER55ISOFC	32,60
6,00	27	5/8	2	2,9	Ext.	27ER60ISOFC	32,60

UN (Unified National)

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
32,0	16	3/8	0,6	0,6	Ext.	16ER32UNFC	15,30
28,0	16	3/8	0,6	0,7	Ext.	16ER28UNFC	15,30
24,0	16	3/8	0,7	0,8	Ext.	16ER24UNFC	12,90
20,0	16	3/8	0,8	0,9	Ext.	16ER20UNFC	12,90
18,0	16	3/8	0,8	1,0	Ext.	16ER18UNFC	12,90
16,0	16	3/8	0,9	1,1	Ext.	16ER16UNFC	12,90
14,0	16	3/8	1,0	1,2	Ext.	16ER14UNFC	12,90
13,0	16	3/8	1,0	1,3	Ext.	16ER13UNFC	12,90
12,0	16	3/8	1,1	1,4	Ext.	16ER12UNFC	12,90

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
11,0	16	3/8	1,1	1,5	Ext.	16ER11UNFC	14,10
10,0	16	3/8	1,1	1,5	Ext.	16ER10UNFC	14,10
9,0	16	3/8	1,2	1,7	Ext.	16ER9UNFC	14,10
8,0	16	3/8	1,2	1,6	Ext.	16ER8UNFC	14,10
7,0	22	1/2	1,6	2,3	Ext.	22ER7UNFC	20,30
6,0	22	1/2	1,6	2,3	Ext.	22ER6UNFC	20,30
5,0	22	1/2	1,7	2,5	Ext.	22ER5UNFC	20,30
4,5	27	5/8	1,9	2,7	Ext.	27ER45UNFC	32,60
4,0	27	5/8	2,1	3,0	Ext.	27ER4UNFC	32,60

G (Withworth)

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
28	16	3/8	0,6	0,7	Ext.	16ER28WFC	12,90
19	16	3/8	0,8	1,0	Ext.	16ER19WFC	12,90

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
14	16	3/8	1,0	1,2	Ext.	16ER14WFC	12,90
11	16	3/8	1,1	1,5	Ext.	16ER11WFC	14,10

BSPT (British Standard Pipe Taper)

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
14	16	3/8	1,0	1,2	Ext.	16ER14BSPTFC	14,10

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
11	16	3/8	1,1	1,5	Ext.	16ER11BSPTFC	14,10

NPT (National Pipe Taper)

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
27,0	16	3/8	0,7	0,8	Ext.	16ER27NPTFC	14,10
18,0	16	3/8	0,8	1,0	Ext.	16ER18NPTFC	14,10
14,0	16	3/8	0,9	1,2	Ext.	16ER14NPTFC	14,10

Stg.	L	IC	X	Y	Typ	Art. No.	Stk/pce Euro
11,5	16	3/8	1,1	1,5	Ext.	16ER115NPTFC	14,10
8,0	16	3/8	1,3	1,8	Ext.	16ER8NPTFC	14,10

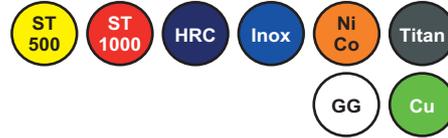
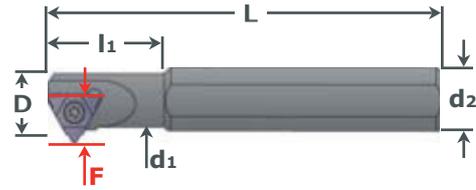
SIRU

Grundkörper für Innengewinde-Drehwerkzeuge - Typ U Body for Internal Thread Turning Tools



- DE:**
- Grundkörper für Innengewinde-Drehwerkzeuge Typ U
 - Durch das Wechseln der Platten können verschiedene Gewinde hergestellt werden
 - Auslieferung des Grundkörpers ohne Platten
 - Lieferzeit ca. 5 - 8 Arbeitstage

- EN:**
- Body for internal thread turning tools
 - By changing the inserts multiple threads can be machined
 - Body will be sold without inserts
 - Delivery time 5 - 8 working days



<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WP inserts	kurz S
<input type="checkbox"/>	lang L
<input type="checkbox"/>	z:1

WSP Insert	ØD	Ød1	Ød2	L	l1	F	Art. No.	Stk/pce Euro
8	9	16	7,3	125	21	6,6	SIR0008K08U	113,00
22	38	32	32	250		24,4	SIR0032S22U	145,90
22	46	40	40	300		28,1	SIR0040T22U	182,30
27	40	32	32	250		25,8	SIR0032S27U	180,10
27	48	40	40	300		29,4	SIR0040T27U	216,10
27	58	50	50	350		34,3	SIR0050U27U	247,90
27	68	60	60	400		39,7	SIR0060V27U	310,50
33	62	50	50	350		37,5	SIR0050U33U	455,60

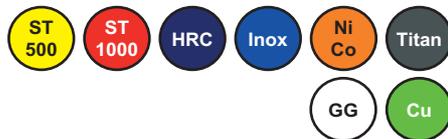
SERU

Grundkörper für Außengewinde-Drehwerkzeuge - Typ U Body for External Thread Turning Tools



- DE:**
- Grundkörper für Außengewinde-Drehwerkzeuge Typ U
 - Durch das Wechseln der Platten können verschiedene Gewinde hergestellt werden
 - Auslieferung des Grundkörpers ohne Platten
 - Lieferzeit ca. 5 - 8 Arbeitstage

- EN:**
- Body for external thread turning tools
 - By changing the inserts multiple threads can be machined
 - Body will be sold without inserts
 - Delivery time 5 - 8 working days



<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
WP inserts	kurz S
<input type="checkbox"/>	lang L
<input type="checkbox"/>	z:1

WSP Insert	B/H	L	F	Art. No.	Stk/pce Euro	WSP Insert	B/H	L	F	Art. No.	Stk/pce Euro
22	25	150	28	SER2525M22U	98,80	27	32	170	32	SER3232P27U	165,80
22	32	170	32	SER3232P22U	137,30	27	40	200	40	SER4040R27U	198,80
22	40	200	40	SER4040R22U	187,70	33	25	150	32	SER2525M33U	195,30
27	25	150	32	SER2525M27U	128,40	33	32	170	32	SER3232P33U	260,30

